

PC
Primus Coating

ALeN



 Confira nosso Site



Revestimento ALeN

Recubrimiento ALeN

Devido à alta adesão no substrato, o revestimento ALeN permite maior vida-útil para ferramenta.

Debido a la alta adherencia sobre el sustrato, el recubrimiento ALeN permite una larga vida-útil de la herramienta.

Rugosidade da Superfície

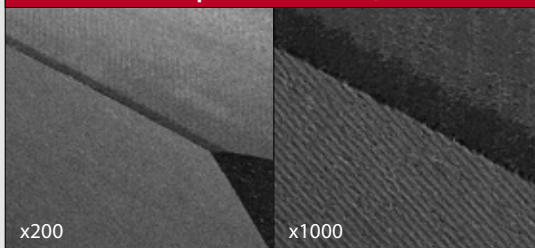
Rugosidad de la superficie

A baixa rugosidade em conjunto com a alta resistência à abrasão e ao calor permitem que a ferramenta tenha uma longa vida-útil.

La baja rugosidad junto con la alta resistencia a la abrasión y al calor permiten que la herramienta tenga una larga vida útil.

Acabamento Superficial

Acabado Superficial



Ferramentas Rotativas

Herramientas Rotativas

O Revestimento ALeN é excelente para usinagens de Ligas de Alumínio e Materiais Não Ferrosos devido ao seu baixo coeficiente de atrito!

El Recubrimiento ALeN es excelente para el mecanizado de Aleaciones de Aluminio y Materiales No Ferrosos debido a su bajo coeficiente de fricción!

Injeção de Plástico

Inyección de Plastico

O Revestimento ALeN foi desenvolvido para a proteção de desgaste, baixo coeficiente de atrito e excelentes propriedades de deslizamento. É a melhor opção para aplicações com baixa lubrificação ou a seco, totalmente indicado para aplicações em moldes e postigos para injeção de plástico.



El Recubrimiento ALeN fue desarrollado para protección contra el desgaste, bajo coeficiente de fricción y excelentes propiedades de deslizamiento.

Es la mejor opción para aplicaciones con baja lubricación o en seco, totalmente adecuado para aplicaciones en moldes e insertos para inyección de plástico.

Composição Composición	Cor do Revestimento Color del Recubrimiento	Estrutura Estructura	Dureza do Revestimento (GPa) Dureza del Recubrimiento	Espessura (µm) Espesor	Temperatura de Oxidação (°C) Temperatura de Oxidación	Coefficiente de Atrito Coeficiente de Fricción	Rugosidade Superficial (Ra) Rugosidad Superficial	Características Características	Aplicação Aplicación
Base Cr	Cinza Escuro Gris Oscuro	Multicamadas Multicapas	25 GPa	~1µm	550°C	0.1	0.04 ~0.10	<ul style="list-style-type: none"> Baixo coeficiente de atrito. Resistência ao desgaste por atrito. Coefficiente de fricção reducido. Resistencia al desgaste por fricción. 	<ul style="list-style-type: none"> Usinagem de Ligas de Alumínio e Materiais Não Ferrosos. Peças de máquinas têxteis. Injeção de plástico Mecanizado de Aleaciones de Aluminio y Materiales No Ferrosos. Piezas de máquinas textiles. Inyección de plástico

P	H	M	K	N	S	-
Aço Carbono Acero Carbono	Aço Liga Acero Aleado	Aços Pré-Endurecidos Acero Pré-Templado	Aço Inoxidável Acero Inoxidable	Ferro Fundido Fundición Gris	Liga de Cobre Aleación de Cobre	Liga de Alumínio Aleación de Aluminio
Aços Pré-Endurecidos Acero Pré-Templado	Aço Ferramenta Acero Herramienta	Aços Endurecidos Acero Templado		Ferro Fundido Nodular Fundición Nodular	Plástico Plástico	Liga de Titânio Aleación de Titanio
~40 HRC	~45 HRC	~55 HRC ~60 HRC ~65 HRC	~35 HRC	~350 HB		Ligas Resistentes ao Calor Aleación Resistente al Calor
						Inconel® Inconel®
						Grafite Grafito

⊙ Excelente
Excelente

○ Bom
Bueno

Primus Coating

Escritório Comercial / Fábrica / Administração
Rua Raul Rodrigues de Siqueira, 767 – Santa Luzia
Bragança Paulista / SP – CEP: 12919-484
Tel.: +55 (11) 4481.7800
vendas@primuscoating.com.br
www.primuscoating.com.br

Fábrica São José dos Pinhais – PR
Rua John Lennon, 271 – Parque da Fonte
São José dos Pinhais / PR – CEP: 83050-380
Tel.: +55 (41) 3058.8001
vendassul@primuscoating.com.br

PRIMUS COATING