

Revestimento para Moldes de Injeção de Alumínio



 Confira nosso Site



Revestimentos Primus Coating para Moldes de Injeção de Alumínio

O processo de injeção de peças em alumínio vem apresentando um crescimento constante nos mais variados setores produtivos, com destaque para a indústria automotiva e linha branca. Dar mais atenção aos critérios corretos de construção e utilização dos moldes e de boas práticas no processo de injeção são fatores chave para a produtividade e rentabilidade do negócio.

Um exemplo é o crescimento ano após ano na utilização de metais leves na fabricação de veículos automotivos no Brasil, principalmente aqueles baseados em ligas de alumínio. Reduzir o peso dos veículos, economizar combustível e melhorar o

desempenho são alguns dos principais motivos que provoca tal crescimento. Peças para carros, caminhões e motocicletas, como blocos de motor, carcaças de câmbio e carters, além de outros componentes automotivos, vêm recebendo um aumento da participação de ligas de alumínio e magnésio, sendo produzidos pela fundição sob pressão.

Para minimizar os desgastes dos processos de Injeção sob Pressão, a Primus Coating está oferecendo ao mercado uma linha de Revestimento da família PVD com o objetivo de minimizar as perdas de produção e melhorar a qualidade das peças injetadas de nossos clientes, permitindo melhor relação Custo x Benefício.

Os revestimentos Primus Coating permitem otimizar a eficiência



Custo oculto da injeção de alumínio (iceberg)



Os revestimentos Primus Coating permitem o aumento de desempenho do seu Processo

ESPECIFICAÇÕES E APLICAÇÕES DOS REVESTIMENTOS PRIMUS COATING PARA MOLDES DE INJEÇÃO DE ALUMÍNIO

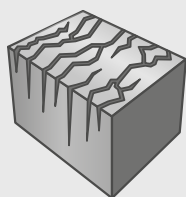
Revestimentos	AITiN	WXL	AITiN DUPLEX	WXL DUPLEX
Características				
Tipo do revestimento	AITiN	Base Cr	Ni* + AITiN	Ni* + Base Cr
Dureza (HV 0.05)	37 GPa	38 GPa	37 GPa	38 GPa
Coefficiente de atrito (seco contra aço)	0.35	0.33	0.4	0.33
Espessura do revestimento (µm)	3 ~ 6 µm	3 ~ 6 µm	3 ~ 6 µm	3 ~ 6 µm
Temperatura máxima de oxidação (°C)	900°C	1100°C	900°C	1100°C
Temperatura de deposição do revestimento (°C)	450°C	450°C	450°C	450°C
Cor do revestimento	Violeta	Cinza Escuro	Violeta	Cinza Escuro
Estrutura do revestimento	Multi-camada	Multi-camada	Multi-camada	Multi-camada
Aplicação: Pinos	○	⊙	○	⊙
Aplicação: Cavidades	⊙	○	⊙	○

* A profundidade da nitretação dependerá do material enviado.

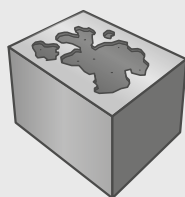
⊙ Excelente ○ Bom



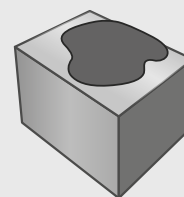
Os Revestimentos previnem e agem na proteção contra os seguintes tipos de desgastes no processo de injeção de alumínio



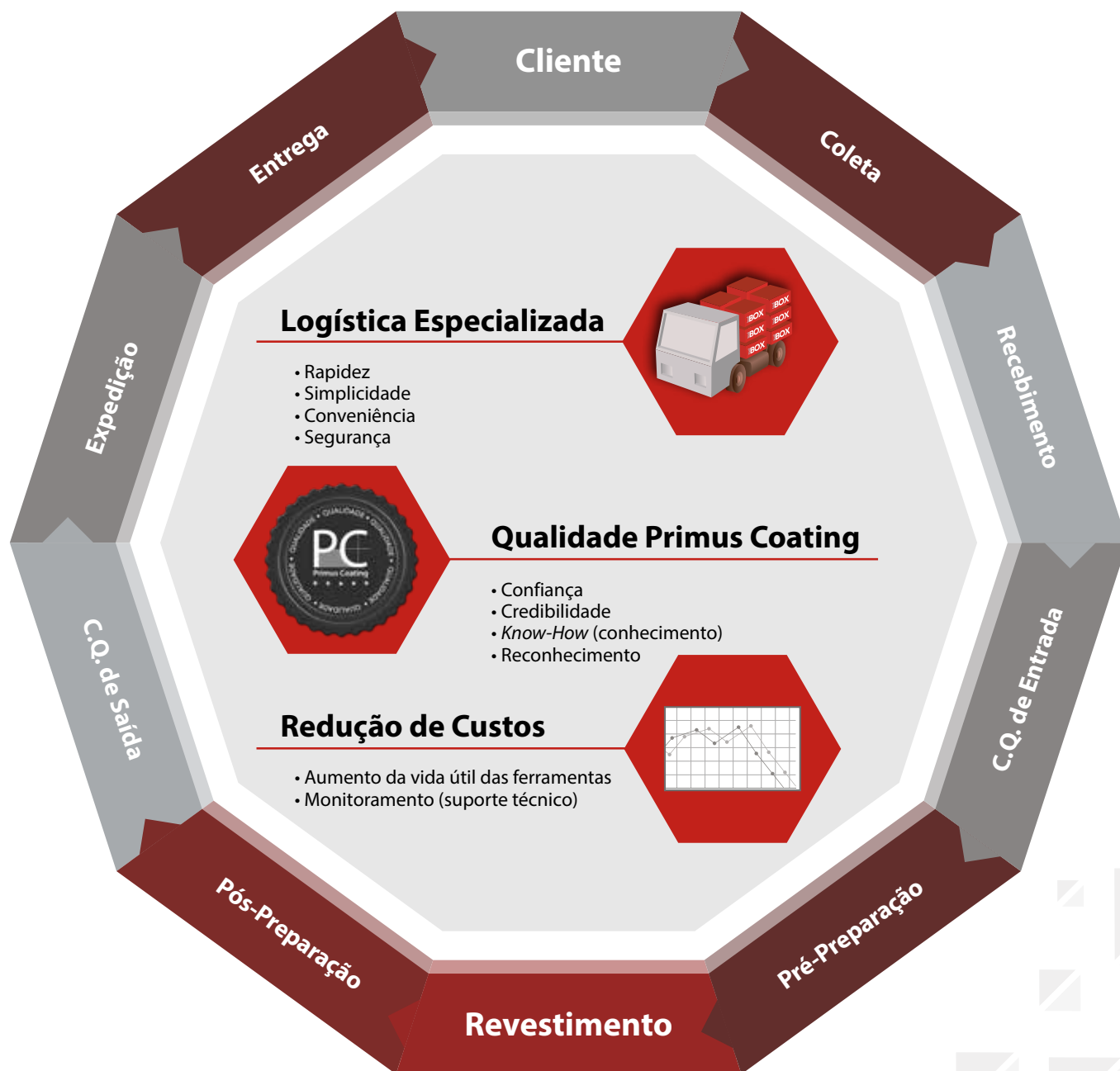
Contra trincas causadas por fadiga térmica



Contra a erosão e abrasão



Contra a adesão de material fundido



We listen
understand
deliver



PrimusCoating

Escritório Comercial / Fábrica / Administração
Rua Raul Rodrigues de Siqueira, 767 – Santa Luzia
Bragança Paulista / SP – CEP: 12919-484
Tel.: +55 (11) 4481.7800
vendas@primuscoating.com.br
www.primuscoating.com.br

Fábrica São José dos Pinhais – PR
Rua John Lennon, 271 – Parque da Fonte
São José dos Pinhais / PR – CEP: 83050-380
Tel.: +55 (41) 3058.8001
vendassul@primuscoating.com.br