

PC
Primus Coating

WXL



 Confira nosso Site



Revestimento WXL

Recubrimiento WXL

Aplicável em uma ampla gama de materiais e processos de usinagem

Aplicable en una amplia gama de materiales y procesos de mecanizado

O revestimento WXL tem uma excelente lubricidade e resistência ao desgaste para atender uma ampla gama de aplicações de Fresamento!

El recubrimiento WXL tiene una excelente lubricidad y resistencia al desgaste para atender a una amplia gama de aplicaciones de Fresado!

O revestimento WXL pode usinar de cobre à materiais de até 50 HRC.

El recubrimiento WXL puede mecanizar desde cobre hasta materiales de hasta 50 HRC.



Composição Composición	Cor do Revestimento Color del Recubrimiento	Estrutura Estructura	Dureza do Revestimento (GPa) Dureza del Recubrimiento	Espessura Espesor (µm)	Temperatura de Oxidação (°C) Temperatura de Oxidación	Coefficiente de Atrito Coeficiente de Fricción	Rugosidade Superficial (Ra) Rugosidad Superficial	Características Características	Aplicação Aplicación
Base Cr	Cinza Escuro Gris oscuro	Multicamadas Multicapas	38 GPa	~3µm*	1.100°C	0.3	0.10 ~0.25	<ul style="list-style-type: none"> Resistência térmica à rachaduras. Condutividade térmica favorável. Resistência à oxidação em alta temperatura. Resistência ao desgaste. Resistencia térmica a las grietas. Conductividad térmica favorable. Resistencia a la oxidación a alta temperatura. Resistencia al desgaste. 	<ul style="list-style-type: none"> Fresamento de Alta Eficiência Usinagem de Alta Velocidade para geração de engrenagens (Fresa Caracol, Stick Blades, Shapers, Shavers). Usinagem a Seco. Estamparia e Conformação. Rosqueamento de Ferro Fundido. Fresado de alta eficiencia Mecanizado de Alta Velocidad para la generación de engranajes (Fresa Caracol, Stick Blades, Shapers, Shavers). Mecanizado en seco. Estampado y conformación Roscado de Fundición Gris.

* Espessura para ferramentas de corte rotativa, para outros tipos de ferramenta a espessura é diferente. Favor consultar nosso departamento de vendas.

* Espesor para herramientas de corte rotativas, para otros tipos de herramientas el espesor es diferente. Consulte con nuestro departamento de ventas.

P	H	M	K	N	S	-
Aço Carbono Acero Carbono	Aços Pré-Endurecidos Acero Pre-Templado	Aço Inoxidável Acero Inoxidable	Ferro Fundido Fundición Gris	Liga de Alumínio Aleación de Aluminio	Ligas Resistentes ao Calor Aleación Resistente al Calor	Grafite Grafito
Aço Liga Acero Aleado	Aços Endurecidos Acero Templado		Ferro Fundido Nodular Fundición Nodular	Liga de Cobre Aleación de Cobre	Inconel® Inconel®	
Aços Pré-Endurecidos Acero Pre-Templado	Aço Ferramenta Acero Herramienta			Plástico Plástico	Liga de Titânio Aleación de Titanio	
~40 HRC	~45 HRC ~55 HRC ~60 HRC ~65 HRC	~35 HRC	~350 HB			
⊙	⊙ ⊙ ⊙ ⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	

⊙ Excelente
⊙ Bom

Imagem de desgaste e danos após o fresamento de 84m lineares.
Imagen de desgaste y daños después de fresado de 84m lineales.



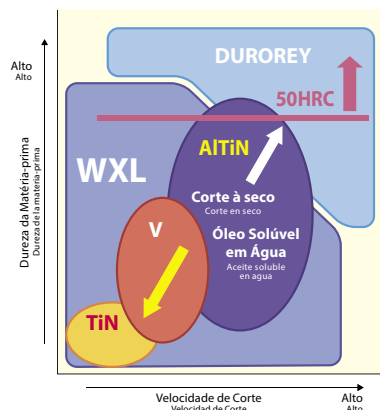
Revestimento WXL
Recubrimiento WXL



Revestimento TiAlN
Recubrimiento TiAlN

O padrão de desgaste difere do revestimento convencional. Ao cortar aço carbono ou cobre, o desgaste da aresta de corte com o revestimento WXL é muito pequeno, resultando em uma resistência superior ao desgaste!

El estándar de desgaste difiere del recubrimiento convencional. Al cortar acero carbono o cobre, el desgaste de la arista de corte con revestimiento WXL es muy pequeño, resultado una resistencia superior al desgaste.



O revestimento WXL é ideal para o corte a seco para geração de engrenagens! Também está disponível o serviço de reafiação e revestimento para Fresas Caracol!

El recubrimiento WXL es ideal para corte en seco para generadores de engranajes! También está disponible el servicio de reafilado y recubrimiento para Fresas Caracol!



Dados de Teste Datos del Teste

Fresa Caracol: Fresamento em SCM420

Fresa Caracol: Fresado en SCM420

Ferramenta Herramienta	Fresa Caracol m6xPA20°PSP RH-1 Fresa Caracol
Refrigeração Lubricación	Solúvel em água Soluble en agua

Ferramenta Herramienta	Fresa Caracol m2,5xPA20° Fresa Caracol
----------------------------------	--

		Revestimento TiN Recubrimiento TiN	Revestimento WXL Recubrimiento WXL	Eficiência Eficiencia
Desbaste Desbaste	Velocidade de Corte (m/min) Velocidad de Corte	100	130	130%
	Avanço (mm/rev) Avance	2	2	
Acabamento Acabado	Velocidade de Corte (m/min) Velocidad de Corte	200	250	125%
	Avanço (mm/rev) Avance	3,5	3,5	

Desgaste após Fresamento de 108 peças
Desgaste después del Fresado 108 piezas



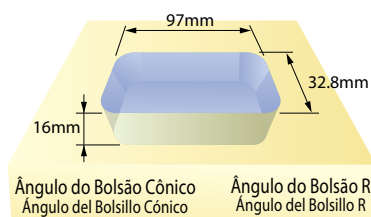
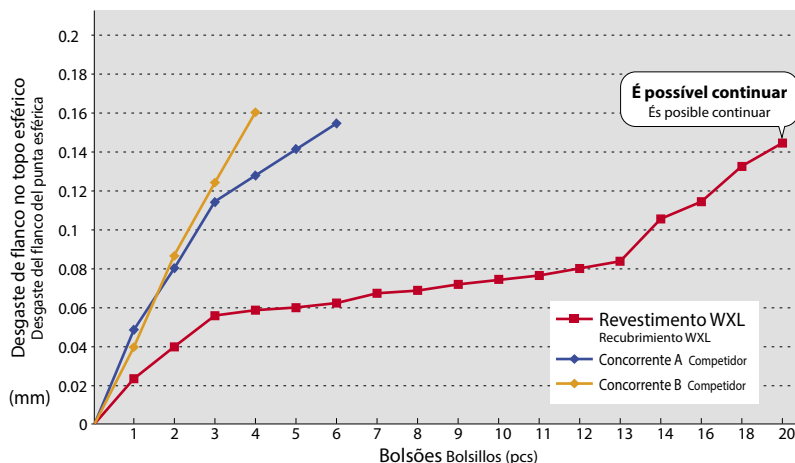
Oferece três vezes mais durabilidade em usinagem com e sem refrigeração

Ofrece tres veces más durabilidad en el mecanizado con y sin lubricación.

Fresamento sem refrigeração

Fresado sin lubricación

Ferramenta Herramienta	Fresa Topo Esférico R5x18 Fresa Topo Esférico
Material Usinado Material Mecanizado	S50C
Velocidade de Corte Velocidad de Corte	200m/min (6.366min⁻¹)
Avanço Avance	1.604mm/min (0,126mm/t)
Tipo de Fresamento Tipo de Fresado	Fresamento de Bolsão Fresado de Bolsillo
Profundidade de Corte Profundidad de Corte	a_p = 1mm Pf = 2mm
Comprimento Longitud	4D
Refrigeração Lubricación	Jato de Ar Aire Comprimido
Máquina Máquina	Centro de Usinagem Vertical Vertical Machining Center



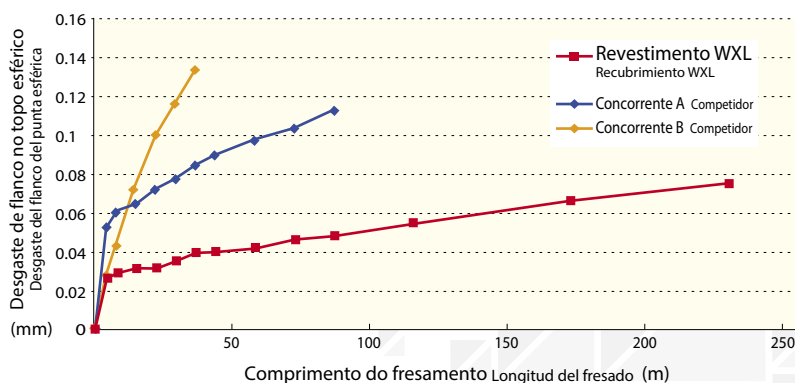
Após Fresamento de Bolsão Después fresado de bolsillo

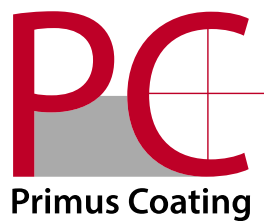


Fresamento com refrigeração

Fresado con lubricación

Ferramenta Herramienta	Fresa Topo Esférico R5x18 Fresa Topo Esférico
Material Usinado Material Mecanizado	S50C
Velocidade de Corte Velocidad de Corte	199,7m/min (10.600min⁻¹)
Avanço Avance	2.570mm/min (0,121mm/t)
Tipo de Fresamento Tipo de Fresado	Fresamento de Perfil Fresado de Perfil
Profundidade de Corte Profundidad de Corte	a_p = 0.3mm Pf = 0.6mm
Refrigeração Lubricación	Solúvel em água (emulsão) Soluble en agua (emulsión)
Máquina Máquina	Centro de Usinagem Vertical Centro de Mecanizado Vertical





Primus Coating

Escritório Comercial / Fábrica / Administração
Rua Raul Rodrigues de Siqueira, 767 – Santa Luzia
Bragança Paulista / SP – CEP: 12919-484
Tel.: +55 (11) 4481.7800
vendas@primuscoating.com.br
www.primuscoating.com.br

Fábrica São José dos Pinhais – PR
Rua John Lennon, 271 – Parque da Fonte
São José dos Pinhais / PR – CEP: 83050-380
Tel.: +55 (41) 3058.8001
vendassul@primuscoating.com.br

PRIMUS COATING