

Descrição de Ícones

Matéria-prima



Aço rápido



Aço rápido com alto teor de vanádio



Aço rápido ao cobalto

Revestimentos



Oxidação



Nitreto de Titânio e Alumínio



Nitreto de Titânio



Nitretação



V (TiCN - Carbonitreto de Titânio)

Tipos de Haste



Haste reforçada



Haste passante

Ângulo da Hélice



Ângulo da hélice do canal do macho ou da fresa

Chanfro



Chanfro de entrada do macho

Tipos de Furo



Furo passante



Furo cego

Tipos de Fresamentos



Fresamento de canal



Fresamento de canal



Fresamento tangencial



Fresamento tangencial



shaping your dreams






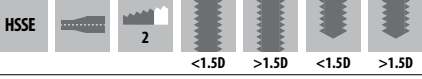






"Moldar seus sonhos" é o compromisso da OSG em transformar cada uma das idéias de seus clientes em realidade.

Com essa missão em mente, a OSG oferece produtos e serviços buscando total satisfação dos clientes.

Saiba mais sobre a OSG em nosso site.


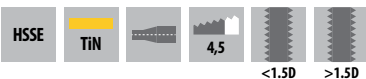




Machos Máquina

POT - Ponta Helicoidal Haste Reforçada	Norma	Ref.	Tipo de Rosca	Especificação	Faixa de Diâmetro
 	DIN 371	250/1	Métrica Grossa 6H	Macho para máquina em HSSE, retificado, com entrada corrigida e canais de lubrificação. Indicado para furo passante em material de cavaco longo .	M2 ~ M10
	DIN 2182	280/1	Unificada Grossa UNC 2B		Nº2 ~ 3/8
	DIN 2182	281/1	Unificada Fina UNF 2B		Nº2 ~ 3/8
	DIN 2182	290/1	Whitworth BSW (W)		3/32 ~ 3/8
SFT - Canal Helicoidal Haste Reforçada	Norma	Ref.	Tipo de Rosca	Especificação	Faixa de Diâmetro
 	DIN 371	250/2	Métrica Grossa 6H	Macho para máquina em HSSE, retificado, com canais helicoidais de aproximadamente 35° à direita. Indicado para furo cego em material de cavaco longo .	M2 ~ M10
	DIN 2182	280/2	Unificada Grossa UNC 2B		Nº2 ~ 3/8
	DIN 2182	281/2	Unificada Fina UNF 2B		Nº2 ~ 3/8
	DIN 2182	290/2	Whitworth BSW (W)		3/32 ~ 3/8
MT - Canal Reto Haste Reforçada	Norma	Ref.	Tipo de Rosca	Especificação	Faixa de Diâmetro
 	DIN 371	250/3	Métrica Grossa 6H	Macho para máquina em HSSE, retificado, com canais retos. Indicado para furo passante ou cego em material de cavaco curto .	M2 ~ M10
	DIN 2182	280/3	Unificada Grossa UNC 2B		Nº2 ~ 3/8
	DIN 2182	281/3	Unificada Fina UNF 2B		Nº2 ~ 3/8
	DIN 2182	290/3	Whitworth BSW (W)		3/32 ~ 3/8
POT - Ponta Helicoidal Haste Passante	Norma	Ref.	Tipo de Rosca	Especificação	Faixa de Diâmetro
 	DIN 376	260/1	Métrica Grossa 6H	Macho para máquina em HSSE*, retificado, com entrada corrigida e canais de lubrificação. Indicado para furo passante em material de cavaco longo .	M3 ~ M52
	DIN 374	270/1	Métrica Fina 6H		M3 ~ M52
	DIN 2183	285/1	Unificada Grossa UNC 2B		Nº5 ~ 2"
	DIN 2183	286/1	Unificada Fina UNF 2B		Nº5 ~ 1.1/2"
	DIN 2183	295/1	Whitworth BSW (W)		1/4 ~ 2"
	DIN 5156	275/1	BSP (G)		1/8 ~ 2"
SFT - Canal Helicoidal Haste Passante	Norma	Ref.	Tipo de Rosca	Especificação	Faixa de Diâmetro
 	DIN 376	260/2	Métrica Grossa 6H	Macho para máquina em HSSE*, retificado, com canais helicoidais de aproximadamente 35° à direita. Indicado para furo cego em material de cavaco longo .	M3 ~ M52
	DIN 374	270/2	Métrica Fina 6H		M3 ~ M52
	DIN 2183	285/2	Unificada Grossa UNC 2B		Nº5 ~ 2"
	DIN 2183	286/2	Unificada Fina UNF 2B		Nº5 ~ 1.1/2"
	DIN 2183	295/2	Whitworth BSW (W)		1/4 ~ 2"
	DIN 5156	275/2	BSP (G)		1/8 ~ 2"
MT - Canal Reto Haste Passante	Norma	Ref.	Tipo de Rosca	Especificação	Faixa de Diâmetro
 	DIN 376	260/3	Métrica Grossa 6H	Macho para máquina em HSSE*, retificado, com canais retos. Indicado para furo passante ou cego em material de cavaco curto .	M3 ~ M52
	DIN 374	270/3	Métrica Fina 6H		M3 ~ M52
	DIN 2183	285/3	Unificada Grossa UNC 2B		Nº5 ~ 2"
	DIN 2183	286/3	Unificada Fina UNF 2B		Nº5 ~ 1.1/2"
	DIN 2183	295/3	Whitworth BSW (W)		1/4 ~ 2"
	DIN 5156	275/3	BSP (G)		1/8 ~ 2"



*Para bitolas acima de 30mm ou 1.1/8, as ferramentas são fabricadas em HSS.

Machos Máquina A-TAP SIGMA

A-SIGMA-POT - Ponta Helicoidal Haste Reforçada	Norma	Ref.	Tipo de Rosca	Especificação	Faixa de Diâmetro
 	DIN 371	2000/0	Métrica Grossa 6HX	Macho para máquina em HSSE de alta performance e multi-aplicação com revestimento TiN. Indicado para uma grande variedade de aplicações e condições de corte.	M2 ~ M10
	DIN 371	2004/0	Métrica Grossa 6GX		M2 ~ M10
	DIN 2182	2000/1	Unificada Grossa UNC 2BX		Nº2 ~ 3/8
	DIN 2182	2004/1	Unificada Grossa UNJC 3BX		Nº4 ~ Nº8
	DIN 2182	2000/2	Unificada Fina UNF 2BX		Nº2 ~ 3/8
	DIN 2182	2004/2	Unificada Fina UNJF 3BX		Nº10 ~ 3/8
	DIN 2182	2000/3	Whitworth BSW MED		3/32 ~ 3/8



A-SIGMA-SFT - Canal Helicoidal Haste Reforçada	Norma	Ref.	Tipo de Rosca	Especificação	Faixa de Diâmetro
 	DIN 371	2002/0	Métrica Grossa 6HX	Macho para máquina em HSSE de alta performance e multi-aplicação com revestimento TiN. Indicado para uma grande variedade de aplicações e condições de corte.*	M2 ~ M10
	DIN 371	2005/0	Métrica Grossa 6GX		Nº2 ~ M10
	DIN 2182	2002/1	Unificada Grossa UNC 2BX		Nº2 ~ 3/8
	DIN 2182	2002/2	Unificada Fina UNF 2BX		Nº2 ~ 3/8
	DIN 2182	2005/2	Unificada Fina UNJF 3BX		Nº10 ~ 3/8
	DIN 2182	2002/3	Whitworth BSW MED		3/32 ~ 3/8



A-SIGMA-POT - Ponta Helicoidal Haste Passante	Norma	Ref.	Tipo de Rosca	Especificação	Faixa de Diâmetro
 	DIN 376	2000/4	Métrica Grossa 6HX	Macho para máquina em HSSE de alta performance e multi-aplicação com revestimento TiN. Indicado para uma grande variedade de aplicações e condições de corte.	M3 ~ M52
	DIN 374	2004/4	Métrica Grossa 6GX		M3 ~ M52
	DIN 374	2000/5	Métrica Fina 6HX		M3 ~ M52
	DIN 2183	2000/6	Unificada Grossa UNC 2BX		Nº5 ~ 2"
	DIN 2183	2000/7	Unificada Fina UNF 2BX		Nº5 ~ 1.1/2"
	DIN 2183	2004/7	Unificada Fina UNJF 3BX		7/16 ~ 1/2"
	DIN 2183	2000/8	Whitworth BSW MED		1/4 ~ 2"


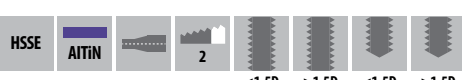
A-SIGMA-SFT - Canal Helicoidal Haste Passante	Norma	Ref.	Tipo de Rosca	Especificação	Faixa de Diâmetro
 	DIN 376	2002/4	Métrica Grossa 6HX	Macho para máquina em HSSE de alta performance e multi-aplicação com revestimento TiN. Indicado para uma grande variedade de aplicações e condições de corte.*	M3 ~ M52
	DIN 376	2005/4	Métrica Grossa 6GX		M3 ~ M52
	DIN 374	2002/5	Métrica Fina 6HX		M3 ~ M52
	DIN 2183	2002/6	Unificada Grossa UNC 2BX		Nº5 ~ 2"
	DIN 2183	2002/7	Unificada Fina UNF 2BX		Nº5 ~ 1.1/2"
	DIN 2183	2005/7	Unificada Fina UNJF 3BX		7/16 ~ 1/2"
	DIN 2183	2002/8	Whitworth BSW MED		1/4 ~ 2"
	DIN 5156	2002/9	Whitworth BSP (G)		1/8 ~ 1.3/4"

*Hélice variável produzida somente até M 25 ou 1".

Machos para Aplicações Específicas



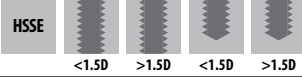


SFT-VX-TIN - Canal Helicoidal Haste Reforçada	Norma	Ref.	Tipo de Rosca	Especificação	Faixa de Diâmetro
 	DIN 371	1140/0	Métrica Grossa 6H	Macho para máquina em HSSE com geometria de corte especial e revestimento TiN. Indicado especificamente para aços forjados .	M2 ~ M10
	DIN 2182	1140/1	Unificada Grossa UNC 2B		Nº2 ~ 3/8
	DIN 2182	1140/2	Unificada Fina UNF 2B		Nº2 ~ 3/8
	DIN 2182	1140/3	Whitworth BSW MED		3/32 ~ 3/8



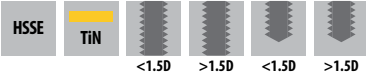


SFT-VX-TIN - Canal Helicoidal Haste Passante	Norma	Ref.	Tipo de Rosca	Especificação	Faixa de Diâmetro
 	DIN 376	1140/4	Métrica Grossa 6H	Macho para máquina em HSSE com geometria de corte especial e revestimento TiN. Indicado especificamente para aços forjados .	M3 ~ M52
	DIN 374	1140/5	Métrica Fina 6H		M3 ~ M52
	DIN 2183	1140/6	Unificada Grossa UNC 2B		Nº5 ~ 2"
	DIN 2183	1140/7	Unificada Fina UNF 2B		Nº5 ~ 1.1/2"
	DIN 2183	1140/8	Whitworth BSW MED		1/4 ~ 2"
	DIN 5156	1140/9	Whitworth BSP (G)		1/8 ~ 2"

GG-MAX - Canal Reto Haste Reforçada	Norma	Ref.	Tipo de Rosca	Especificação	Faixa de Diâmetro
 	DIN 371	1150/0	Métrica Grossa 6HX	Macho para máquina em HSSE com revestimento AlTiN. Indicado para usinagem de ferro fundido e latão .	M2 ~ M10
	DIN 2182	1150/1	Unificada Grossa UNC 2BX		Nº2 ~ 3/8
	DIN 2182	1150/3	Whitworth BSW MED		3/32 ~ 3/8


GG-MAX - Canal Reto Haste Passante	Norma	Ref.	Tipo de Rosca	Especificação	Faixa de Diâmetro
 	DIN 376	1150/4	Métrica Grossa 6HX	Macho para máquina em HSSE com revestimento AlTiN. Indicado para usinagem de ferro fundido e latão .	M3 ~ M52
	DIN 374	1150/5	Métrica Fina 6HX		M3 ~ M52
	DIN 2183	1150/6	Unificada Grossa UNC 2BX		Nº5 ~ 2"
	DIN 2183	1150/7	Unificada Fina UNF 2BX		Nº5 ~ 1.1/2"
	DIN 2183	1150/8	Whitworth BSW MED		1/4 ~ 2"
	DIN 5156	1150/9	BSP (G)		1/8 ~ 2"

Machos Laminadores


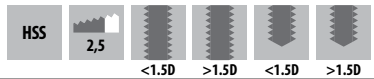
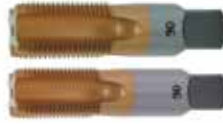
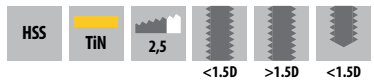

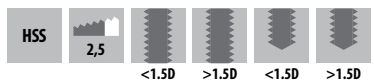

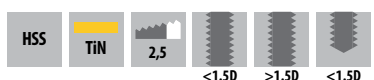



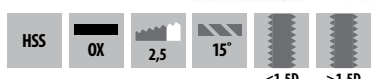

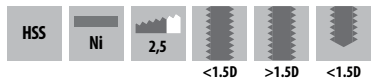

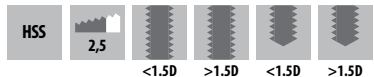
Macho Laminador (NRT)	Norma	Ref.	Tipo de Rosca	Especificação	Faixa de Diâmetro
	DIN 371	320/1	Métrica Grossa 6H	Macho de laminar roscas em materiais deformáveis à frio. Indicado para furo cego e passante. Não gera cavacos.	M4 ~ M10
	DIN 376	320/2	Métrica Grossa 6H		M7 ~ M16
 <p>HSSE</p> <p><1.5D >1.5D <1.5D >1.5D</p>	DIN 374	320/3	Métrica Fina 6H	Comprimento do Chanfro:	M7 ~ M20
	DIN 2183	320/4	Unificada Grossa UNC 2B	Tipo B = 2 Filetes 	1/4 ~ 7/8
	DIN 2183	320/5	Unificada Fina UNF 2B	Tipo P = 4 Filetes 	1/4 ~ 7/8

Macho Laminador (NRT)	Norma	Ref.	Tipo de Rosca	Especificação	Faixa de Diâmetro
	DIN 371	320/1	Métrica Grossa 6H	Macho de laminar roscas em materiais deformáveis à frio. Com revestimento TiN. Indicado para furo cego e passante. Não gera cavacos.	M4 ~ M10
	DIN 376	320/2	Métrica Grossa 6H		M7 ~ M16
 <p>HSSE</p> <p>TiN</p> <p><1.5D >1.5D <1.5D >1.5D</p>	DIN 374	320/3	Métrica Fina 6H	Comprimento do Chanfro:	M7 ~ M20
	DIN 2183	320/4	Unificada Grossa UNC 2B	Tipo B = 2 Filetes 	1/4 ~ 7/8
	DIN 2183	320/5	Unificada Fina UNF 2B	Tipo P = 4 Filetes 	1/4 ~ 7/8






Machos para Porcas





NT - Macho para Porcas	Norma	Ref.	Tipo de Rosca	Especificação	Faixa de Diâmetro
 <p>HSSE</p> <p><1.5D</p>	DIN 357	110/1	Métrica Grossa 6H	Macho em aço rápido, retificado, com canais retos para rosquear porcas.	M3 ~ M30
	DIN 357	110/2	Métrica Fina 6H		M3 ~ M24
	DIN 356	110/3	Unificada Grossa UNC 2B		1/4 ~ 1"
	DIN 356	110/4	Unificada Fina UNF 2B		1/4 ~ 1"
	DIN 356	110/5	Whitworth BSW (W)		1/8 ~ 1"
	DIN 356	110/6	BSP (G)		1/8 ~ 7/8






Machos para Tubo





Macho para Tubo - Rosca Cilíndrica	Norma	Ref.	Tipo de Rosca	Especificação	Faixa de Diâmetro
 	ANSI	109/A	Cilíndrica NPS	Macho para tubo fabricado em aço rápido retificado, com rosca cilíndrica.	1/8 ~ 2"
		109/F	Cilíndrica NPSF		1/8 ~ 2"
		109	Cilíndrica NPSI		1/16 ~ 1"
	BS	109/B	Whitworth Cilíndrica B.S.P.P.L (Rp)		1/8 ~ 2"
Macho para Tubo - Rosca Cilíndrica	Norma	Ref.	Tipo de Rosca	Especificação	Faixa de Diâmetro
 	ANSI	109/A	Cilíndrica NPS	Macho para tubo fabricado em aço rápido retificado, com rosca cilíndrica. Com revestimento TiN.	1/8 ~ 2"
		109/F	Cilíndrica NPSF		1/8 ~ 2"
		109	Cilíndrica NPSI		1/16 ~ 1"
	BS	109/B	Whitworth Cilíndrica B.S.P.P.L (Rp)		1/8 ~ 2"
Macho para Tubo - Rosca Cônica	Norma	Ref.	Tipo de Rosca	Especificação	Faixa de Diâmetro
 	ANSI	108/A	Cônica NPT	Macho para tubo fabricado em aço rápido retificado, com rosca cônica.	1/16 ~ 2"
		108/F	Cônica NPTF		1/16 ~ 2"
Macho para Tubo - Rosca Cônica	Norma	Ref.	Tipo de Rosca	Especificação	Faixa de Diâmetro
 	ANSI	108/A	Cônica NPT	Macho para tubo fabricado em aço rápido retificado, com rosca cônica. Com revestimento TiN.	1/16 ~ 2"
		108/F	Cônica NPTF		1/16 ~ 2"
VX - Rosca Cônica	Norma	Ref.	Tipo de Rosca	Especificação	Faixa de Diâmetro
 	ANSI	108/A	Cônica NPT	Macho para tubo rosca cônica com geometria de corte especial e tratamento superficial de oxidação, indicado para usinagem em Aço Inoxidável .	1/16 ~ 2"
		108/F	Cônica NPTF		1/16 ~ 2"
VX 15° - Rosca Cônica	Norma	Ref.	Tipo de Rosca	Especificação	Faixa de Diâmetro
 	ANSI	108/A	Cônica NPT	Macho para tubo rosca cônica 15° para usinagem de Aço Inoxidável .	1/16 ~ 2"
		108/F	Cônica NPTF		1/16 ~ 2"
GGMS - Rosca Cônica	Norma	Ref.	Tipo de Rosca	Especificação	Faixa de Diâmetro
 	ANSI	108/A	Cônica NPT	Macho para tubo rosca cônica para usinagem de Ferro Fundido .	1/16 ~ 2"
		108/F	Cônica NPTF		1/16 ~ 2"
IRT - Rosca Cônica	Norma	Ref.	Tipo de Rosca	Especificação	Faixa de Diâmetro
 	ANSI	108/G	Cônica NPT	Macho para tubo rosca cônica interrompida .	1/16 ~ 2"
		108/G	Cônica NPTF		1/16 ~ 2"






Machos Manuais

Macho Manual	Norma	Ref.	Tipo de Rosca	Especificação	Faixa de Diâmetro
 <div style="display: flex; flex-direction: column; align-items: center;"> <div style="display: flex; align-items: center; margin-bottom: 5px;"> <div style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px 5px; margin-right: 5px;">1°</div>  </div> <div style="display: flex; align-items: center; margin-bottom: 5px;"> <div style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px 5px; margin-right: 5px;">2°</div>  </div> <div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px 5px; margin-right: 5px;">3°</div>  </div> </div> <div style="display: flex; align-items: center; margin-top: 10px;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-right: 5px;">HSS</div>  </div>	DIN 352	101	Métrica Grossa 6H	Macho manual fabricado em aço rápido, retificado, para uso geral. Jogo de 3 peças em série (HT-1°, HT-2° e HT-3°). Perfil Semi-seriado.	M2 ~ M52
	DIN 351	100/A	Unificada Grossa UNC 2B		N°2 ~ 2"
	DIN 351	100/C	Whitworth BSW (W)		3/32 ~ 2"

Macho Manual	Norma	Ref.	Tipo de Rosca	Especificação	Faixa de Diâmetro
 <div style="display: flex; flex-direction: column; align-items: center;"> <div style="display: flex; align-items: center; margin-bottom: 5px;"> <div style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px 5px; margin-right: 5px;">1°</div>  </div> <div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px 5px; margin-right: 5px;">3°</div>  </div> </div> <div style="display: flex; align-items: center; margin-top: 10px;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-right: 5px;">HSS</div>  </div>	DIN 2181	102	Métrica Fina 6H	Macho manual fabricado em aço rápido, retificado, para uso geral. Jogo de 2 peças em série (HT-1° e HT-3°). Perfil Semi-seriado.	M3 ~ M52
	DIN 351	100/B	Unificada Fina UNF 2B		N°2 ~ 1.1/2"

Macho Manual	Norma	Ref.	Tipo de Rosca	Especificação	Faixa de Diâmetro
 <div style="display: flex; flex-direction: column; align-items: center;"> <div style="display: flex; align-items: center; margin-bottom: 5px;"> <div style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px 5px; margin-right: 5px;">1°</div>  </div> <div style="display: flex; align-items: center; margin-bottom: 5px;"> <div style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px 5px; margin-right: 5px;">2°</div>  </div> <div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px 5px; margin-right: 5px;">3°</div>  </div> </div> <div style="display: flex; align-items: center; margin-top: 10px;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-right: 5px;">HSS</div>  </div>	ISO 529	010/A	Métrica Grossa 6H	Macho manual fabricado em aço rápido, retificado, para uso geral. Jogo de 3 peças em série (HT-1°, HT-2° e HT-3°). Perfil Completo.	M2 ~ M52
		010/A	Métrica Fina 6H		M3 ~ M52
		010/B	Unificada Grossa UNC 2B		N°2 ~ 1.1/2"
		010/C	Unificada Fina UNF 2B		N°2 ~ 1.1/2"
		010/D	Whitworth BSW (W)		3/32 ~ 2"

Macho Manual	Norma	Ref.	Tipo de Rosca	Especificação	Faixa de Diâmetro
 <div style="display: flex; flex-direction: column; align-items: center;"> <div style="display: flex; align-items: center; margin-bottom: 5px;"> <div style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px 5px; margin-right: 5px;">1°</div>  </div> <div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px 5px; margin-right: 5px;">3°</div>  </div> </div> <div style="display: flex; align-items: center; margin-top: 10px;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-right: 5px;">HSS</div>  </div>	DIN 5157	109/D	BSP (G)	Macho manual fabricado em aço rápido, retificado, para uso geral. Jogo de 2 peças em série (HT-1° e HT-3°). Perfil Semi-seriado.	1/8 ~ 2"

HT-VX	Norma	Ref.	Tipo de Rosca	Especificação	Faixa de Diâmetro
 <div style="display: flex; flex-direction: column; align-items: center;"> <div style="display: flex; align-items: center; margin-bottom: 5px;"> <div style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px 5px; margin-right: 5px;">1°</div>  </div> <div style="display: flex; align-items: center; margin-bottom: 5px;"> <div style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px 5px; margin-right: 5px;">2°</div>  </div> <div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px 5px; margin-right: 5px;">3°</div>  </div> </div> <div style="display: flex; align-items: center; margin-top: 10px;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-right: 5px;">HSSE</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-right: 5px; margin-left: 5px;">OX</div>  </div>	OSG	104	M	Macho manual em aço rápido com 8% de Cobalto e tratamento especial para usinagem em aços endurecidos até 35HRC e aço forjado. Fabricado com geometria e norma OSG. Jogo de 3 peças em série (HT-1°, HT-2° e HT-3°). Perfil Seriado.	M3 ~ M12
	OSG	104/A	UNC		N°5 ~ 1/2
	OSG	104/C	BSW		1/8 ~ 1/2"

Cossinetes

Cossinete Redondo Fechado		Norma	Ref.	Tipo de Rosca	Especificação	Faixa de Diâmetro
	Com Peeling	DIN 223-B	105/8	Métrica Grossa 6G	Cossinete redondo fechado, fabricado em aço rápido (HSS), lapidado e com entrada corrigida. Com peeling: indicado para materiais de cavaco longo . Sem peeling: indicado para materiais de cavaco curto ou quebradiço . Para cossinete Sem Peeling acrescentar "C" à referência. Ex.: 105/8C	M3 ~ M48
	Sem Peeling		105/9	Métrica Fina 6G		M3 ~ M36
			106/8	Unificada Grossa UNC 2A		Nº4 ~ 1.3/4"
			106/9	Unificada Fina UNF 2A		Nº4 ~ 1.1/2"
			107/8	Whitworth BSW (W)		3/32 ~ 1.3/4"
			118	BSP (G)		1/8 ~ 1.1/2"
			119/A	NPT		1/8 ~ 1.1/2"

ÓLEO DE CORTE

Óleo de Corte

Óleo de corte - MAX TAP 10	Tipo	Especificação
	1/2 Litro (Caixa com 12 vasilhames)	Proporciona às peças usinadas uma excelente refrigeração devido ao seu alto ponto de fulgor. Indicado para todos os materiais e uma ampla gama de aplicações.
	20 Litros	



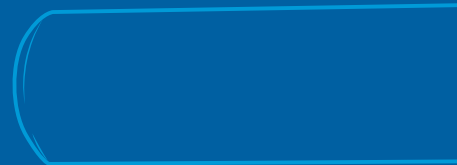
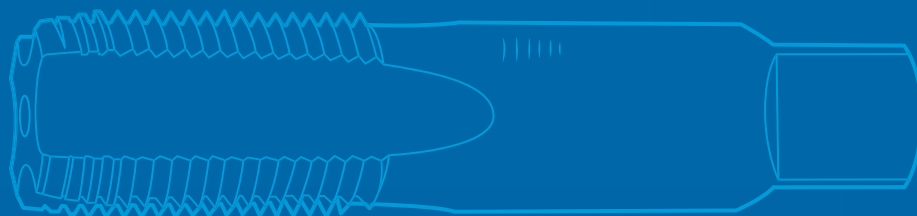
Fresas HSS-Co

Fresas fabricadas em Aço Rápido com 8% de Cobalto com e sem revestimento TiN. Projetadas com geometria de corte especial OSG, são destinadas ao uso geral e preparadas para trabalhos pesados. Possuem grande resistência ao desgaste e excelente dissipação do calor, garantindo assim alta precisão e qualidade no processo de fresamento.

Fresa de Topo		Norma	Tipo	Ref.	Especificação	Faixa de Diâmetro
 	DIN 327	EDS	801/1	Fresa Topo Reto Dois Cortes Curta. Para fresamentos normais de faceamento e rasgo de chaveta.	$\varnothing 1 \sim \varnothing 40$	
	BASE DIN 844	EDL	801/2	Fresa Topo Reto Dois Cortes Longa. Para fresamentos normais de faceamento e rasgo de chaveta.	$\varnothing 2 \sim \varnothing 40$	
 	DIN 327	ETS	803/1	Fresa Topo Reto Três Cortes Curta. Para fresamentos normais de faceamento e rasgo de chaveta.	$\varnothing 2 \sim \varnothing 23$	
	BASE DIN 844	ETL	803/2	Fresa Topo Reto Três Cortes Longa. Para fresamentos normais de faceamento e rasgo de chaveta.	$\varnothing 2 \sim \varnothing 23$	
 	DIN 844	EMS	802/1	Fresa Topo Reto Múltiplos Cortes Curta. Para fresamentos de acabamento.	$\varnothing 2 \sim \varnothing 40$	
	DIN 844	EML	802/2	Fresa Topo Reto Múltiplos Cortes Longa. Para fresamentos de acabamento.	$\varnothing 2 \sim \varnothing 40$	
 	DIN 844	REES	834/1	Fresa Topo Reto Múltiplos Cortes Curta para fresamento de desbaste.	$\varnothing 6 \sim \varnothing 50$	
	DIN 844	REEL	834/2	Fresa Topo Reto Múltiplos Cortes Longa para fresamento de desbaste.	$\varnothing 6 \sim \varnothing 40$	
 	DIN 844	RFES	835/1	Fresa Topo Reto Múltiplos Cortes Curta para fresamento de desbaste e acabamento.	$\varnothing 6 \sim \varnothing 40$	
	DIN 844	RFEL	835/2	Fresa Topo Reto Múltiplos Cortes Longa para fresamento de desbaste e acabamento.	$\varnothing 6 \sim \varnothing 40$	
 	DIN 845	MTREES	836/1	Fresa Topo Reto Múltiplos Cortes Curta com haste cônica para fresamento de desbaste.	$\varnothing 10 \sim \varnothing 63$	
	DIN 845	MTREEL	836/2	Fresa Topo Reto Múltiplos Cortes Longa com haste cônica para fresamento de desbaste.	$\varnothing 10 \sim \varnothing 63$	
 	DIN 845	MTRFES	837/1	Fresa Topo Reto Múltiplos Cortes Curta com haste cônica para fresamento de desbaste e acabamento.	$\varnothing 10 \sim \varnothing 63$	
	DIN 845	MTRFEL	837/2	Fresa Topo Reto Múltiplos Cortes Longa com haste cônica para fresamento de desbaste e acabamento.	$\varnothing 10 \sim \varnothing 63$	
 	DIN 845	MTEMS	838/1	Fresa Topo Reto Múltiplos Cortes Curta com haste cônica para fresamento de acabamento.	$\varnothing 10 \sim \varnothing 63$	
	DIN 845	MTEML	838/2	Fresa Topo Reto Múltiplos Cortes Longa com haste cônica para fresamento de acabamento.	$\varnothing 10 \sim \varnothing 63$	
 	BASE DIN 327	EBDS	805/1	Fresa Topo Esférico Dois Cortes Curta. Para pantografia.	$\varnothing 2 \sim \varnothing 30$	
	BASE DIN 844	EBDL	805/2	Fresa Topo Esférico Dois Cortes Longa. Para pantografia.	$\varnothing 3 \sim \varnothing 30$	
 	DIN 1889-B	EBMS	804/1	Fresa Topo Esférico Múltiplos Cortes Curta. Para pantografia.	$\varnothing 6 \sim \varnothing 50$	
	DIN 1889-B	EBML	804/2	Fresa Topo Esférico Múltiplos Cortes Longa. Para pantografia.	$\varnothing 12 \sim \varnothing 40$	
 	DIN 1889-B	RBES	806/1	Fresa Topo Esférico Múltiplos Cortes Curta para desbaste. Para pantografia.	$\varnothing 6 \sim \varnothing 50$	
	DIN 1889-B	RBEL	806/2	Fresa Topo Esférico Múltiplos Cortes Longa para desbaste. Para pantografia.	$\varnothing 12 \sim \varnothing 40$	



shaping your dreams



OSG Sulamericana

OSG Sulamericana de Ferramentas Ltda. Escritório Comercial / Fábrica / Administração

Rua Raul Rodrigues de Siqueira, 767 – Santa Luzia
Bragança Paulista / SP - CEP: 12919-484

Fone +55 (11) 2090.0900 / Fax +55 (11) 2090.0901

vendas@osg.com.br

Fábrica São José dos Pinhais – PR

Rua John Lennon, 271 - Parque da Fonte
São José dos Pinhais / PR - CEP: 83050-380

Fone +55 (41) 3058.8001

vendassul@osg.com.br

www.osg.com.br



OSG Corporation
www.osg.co.jp

B1-03.21B-O