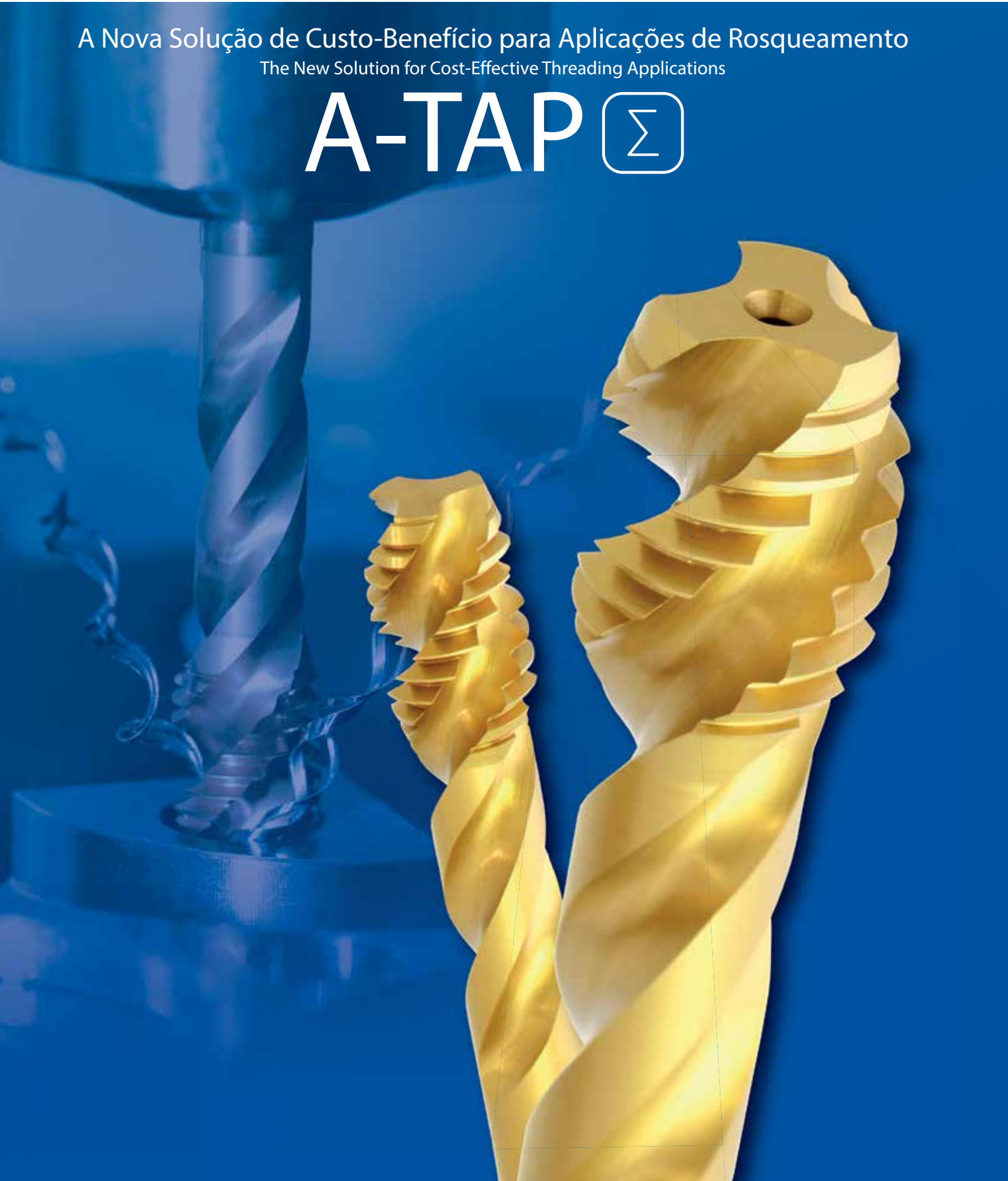




A Nova Solução de Custo-Benefício para Aplicações de Rosqueamento
The New Solution for Cost-Effective Threading Applications

A-TAP Σ

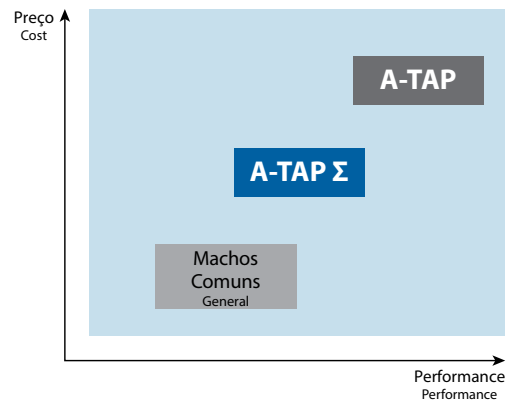


Você tem algum problema com rosqueamento?

Do you have any problems with tapping?

O **A-Tap Σ** (Sigma) é a mais nova ferramenta da Linha A-Tap de machos multi-funcionais. Desenvolvido de acordo com os princípios da Linha A-Tap que possui uma capacidade superior de evacuação de cavacos, **A-Tap Σ** é a melhor escolha em custo-benefício para operações de rosqueamento. Fabricado em HSSE e revestimento TiN, **A-Tap Σ** foi projetado para se destacar em uma ampla gama de materiais e condições de corte. Com garantia, confiabilidade e gerenciamento simplificado de ferramentas, **A-Tap Σ** é a escolha econômica para sua operação de rosqueamento.

■ **Tabela de Custo-Performance**
Cost-Performance Chart



The A-Tap Σ (sigma) is the latest addition to the A-Tap multi-purpose tap series. Developed in line with the core concept of the A-Tap series with superior chip evacuation capability, the A-Tap Σ is the new excellence for cost-effective threading applications. Made of HSSE and coated with TiN, the A-Tap Σ is designed to excel in a wide range of work materials and cutting conditions. With guaranteed reliability and simplified tool management, the A-Tap Σ is the new economical choice for your threading application.

A-Tap Σ eleva seu trabalho a um novo nível

A-Tap Σ takes it to another new level

Aresta de corte afiada
Estabiliza o formato do cavaco
Sharp Cutting Edge stabilizes chip shape

Evacuação de cavacos acelerada
Variable lead flute (PAT.)
Accelerate chip evacuation
Variable lead flute (PAT.)

Resistência ao desgaste
Cobertura TiN
Wear resistance
TiN coating

Alta resistência com
substrato HSS-E
High wear resistance HSS-E

Melhor Evacuação de Cavaco!

Chip Evacuation Redefined!



Rosqueamento Interno de alto nível

High-Grade Internal Threading

Sem riscos
No galling



Condições de Corte Cutting Conditions

A-SIGMA-POT

Velocidade de Corte (m/min) Cutting Speed	0	10	20	30	40	50	60	70
Aço Médio Carbono Aço Alto Carbono Medium Carbon Steel High Carbon Steel	1045	5-15	15-50	50-75				
Aço Liga Alloy Steel	4140	5-10	10-30	30-50				
Aço Baixo Carbono Mild Steel	1010 1020	5-15	15-50	50-75				
Aço Inoxidável Stainless Steel	304 420	5-15	15-30					
Alumínio Aluminum	AC ADC		5-50					
Ferro Fundido Nodular Ductile Cast Iron	GGG		5-50					

A-SIGMA-SFT

Velocidade de Corte (m/min) Cutting Speed	0	10	20	30	40	50	60	70
Aço Médio Carbono Aço Alto Carbono Medium Carbon Steel High Carbon Steel	1045	5-15	15-50	50-75				
Aço Liga Alloy Steel	4140	5-10	10-15	15-30				
Aço Baixo Carbono Mild Steel	1010 1020	5-20*						
Aço Inoxidável Stainless Steel	304 420	5-10	10-15					
Alumínio Aluminum	AC ADC		5-50					
Ferro Fundido Nodular Ductile Cast Iron	GGG		5-50					

 Indicado
Advisable

 Possível
Possible

Descrição dos Ícones Icons Description

Matéria-prima Tool Material

HSSE

Aço rápido com alto teor de vanádio
High Vanadium High Speed Steel

Revestimentos Coatings

TiN

Nitreto de Titânio
TiN Coating

Tipos de Haste Shank Type



Haste reforçada
Reinforced shank



Haste passante
Straight shank

Ângulo da Hélice do Canal Helix Angle of Tap's Flute



Ângulo da hélice do canal do macho
Helix Angle of Flute for Taps

Chanfro Chamfer



Chanfro de entrada do macho
Chamfer lead

Tipos de Furo Types of Holes



Furo passante
Through hole



Furo cego
Blind hole



Furo passante
Through hole



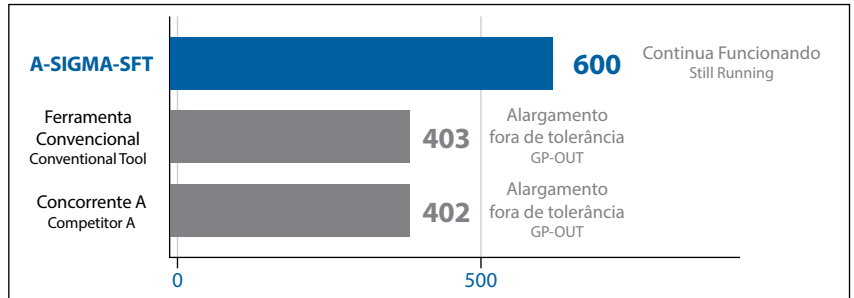
Furo cego
Blind hole

Dados de Teste Cutting Data

Aço Alto Carbono Cutting Data: High Carbon Steel

Ótima evacuação de cavacos aumenta a estabilidade e vida útil da ferramenta. Trouble-free chip evacuation enhances stability and tool life.

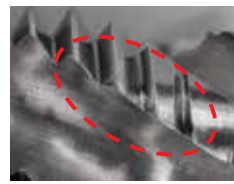
Tamanho Size	A-SIGMA-SFT M6 x 1
Material Usinado Work Material	1045
Velocidade de Corte Cutting Speed	10m/min (530min ⁻¹)
Máquina Machine	Centro de Usinagem Horizontal Horizontal Machining Center
Fixação Holder	Mandril Flutuante Floating Tapper
Refrigeração Coolant	Solúvel em Água (10%) Water-Soluble (10%)
Diâmetro do Furo Drill Hole Diameter	ø 5mm
Compr. do Rosqueamento Effective Length	12mm



■ Aresta de Corte após rosquear 400 furos. Cutting edge after tapping 400 holes.



A-SIGMA-SFT



Ferramenta Convencional
Conventional Tool

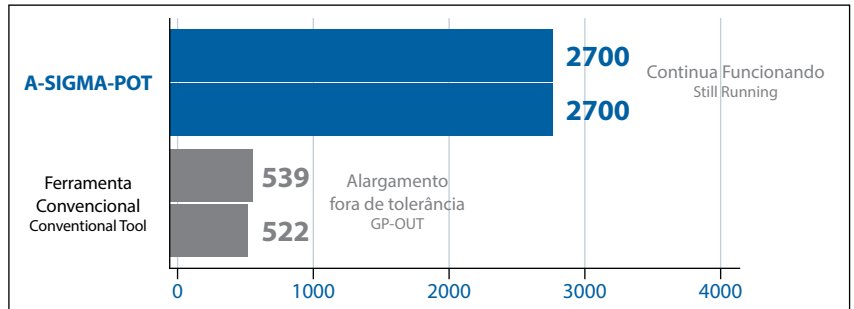


Concorrente A
Competitor A

Aço Inoxidável Cutting Data: Stainless Steel

Desempenho e confiabilidade superiores. Superior performance and reliability.

Tamanho Size	A-SIGMA-POT M6 x 1
Material Usinado Work Material	304
Velocidade de Corte Cutting Speed	30m/min (1592min ⁻¹)
Máquina Machine	Centro de Usinagem Horizontal Horizontal Machining Center
Fixação Holder	Mandril Sincronizado Synchronous Tapping Chuck
Refrigeração Coolant	Solúvel em Água (10%) Water-Soluble (10%)
Diâmetro do Furo Drill Hole Diameter	ø 5mm
Compr. do Rosqueamento Effective Length	12mm



■ Neste teste o A-SIGMA-POT teve desgaste mínimo e foi capaz de continuar usinando mesmo após 2.700 furos em Aço Inoxidável.

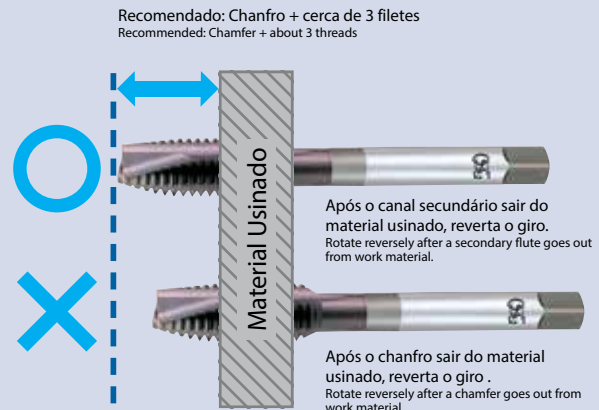
In this cutting trial, the A-SIGMA-POT had minimal wear and was able to continue machining even after tapping 2,700 holes in Stainless Steel.

Pontos de Rosqueamento: Como usar corretamente um macho POT

Points of Tapping (how to use a spiral pointed tap properly)

Machos Ponta Helicoidal podem evacuar cavacos com mais efetividade ajustando o avanço de forma que o canal secundário atravesse a extensão do material trabalhado.

Spiral pointed tap can discharge chips smoothly by setting the stroke so that a secondary flute goes out from the end face of work material.

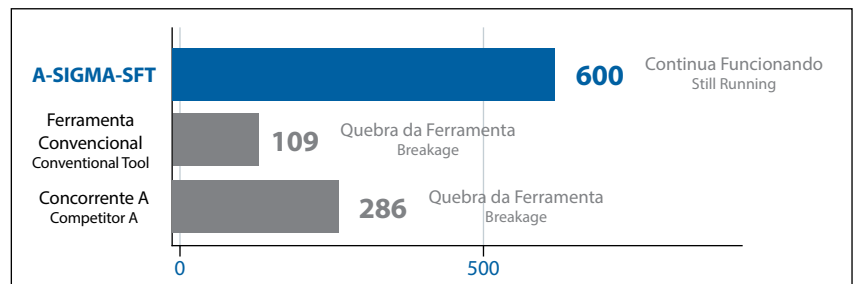


Dados de Teste Cutting Data

Aço Inoxidável Cutting Data: Stainless Steel

Longa vida útil da ferramenta mesmo em materiais difíceis de usar. Long tool life even in difficult-to-machine materials.

Tamanho Size	A-SIGMA-SFT M6 x 1
Material Usinado Work Material	304
Velocidade de Corte Cutting Speed	5m/min (265min ⁻¹)
Máquina Machine	Centro de Usinagem Horizontal Horizontal Machining Center
Fixação Holder	Mandril Sincronizado Synchronous Tapping Chuck
Refrigeração Coolant	Solúvel em Água (10%) Water-Soluble (10%)
Diâmetro do Furo Drill Hole Diameter	ø 5mm
Compr. do Rosqueamento Effective Length	12mm



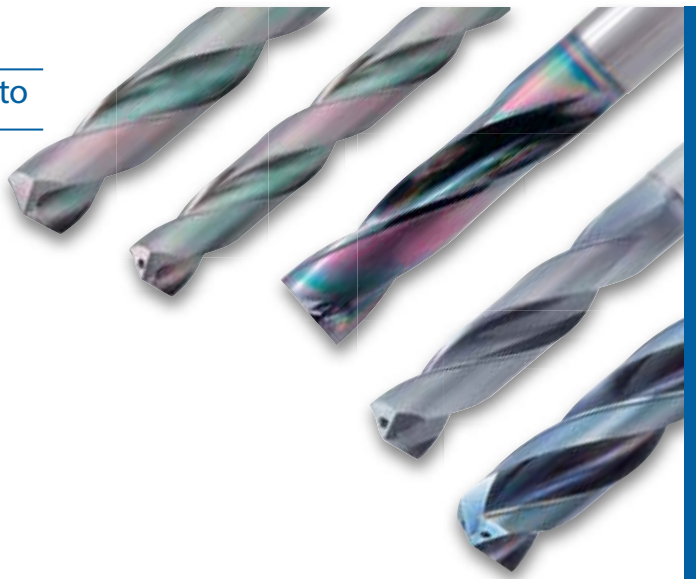
■ O A-SIGMA-SFT foi capaz de alcançar mais do que o dobro da durabilidade em comparação à ferramenta concorrente, mesmo em aço inoxidável.
The A-SIGMA-SFT was able to achieve more than twice the durability versus the competitor tool even in stainless steel.

Furos sem falhas para o rosqueamento perfeito

Flawless holes for perfect threading

A

The A Brand



Brocas em Metal Duro
Carbide Drill

AD/ADO



Broca de Topo Reto em Metal Duro
Carbide Flat Drill

ADF



Broca em Metal Duro para Aço Inoxidável e Ligas de Titânio
Carbide Drill for Stainless Steels & Titanium Alloys

ADO-SUS



Broca em Metal Duro com 3 canais
3 Flutes Carbide Drill

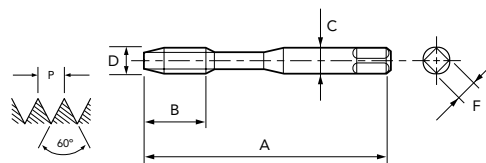
TRS

MACHO MÁQUINA POT | PONTA HELICOIDAL SPIRAL POINTED TAP

Macho para máquina em HSSE com revestimento TiN. Indicado para uma grande variedade de aplicações e situações de corte.
HSSE Tap machine with TiN coating. Suitable for a wide variety of applications and cutting environments.

Rosca Métrica Grossa Metric Coarse Thread

2000/0 A-SIGMA-POT DIN 13. ISO 724/965.1



HSSE **TiN** 6HX 4,5 <1.5D >1.5D DIN 371

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais Flutes	Estoque Stock
49100124	M 2	0,4	45	3,2	2,8	2,1	2	1,6 C
49100134	M 2,2	0,45	45	3,6	2,8	2,1	2	1,8 C
49100154	M 2,5	0,45	50	3,6	2,8	2,1	2	2,1 C
49100164	M 2,6	0,45	50	3,6	2,8	2,1	2	2,2 C
49100174	M 3	0,5	56	4	3,5	2,7	3	2,5 ●
49100194	M 3,5	0,6	56	4,8	4	3	3	2,9 C

Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais Flutes	Estoque Stock
49100204	M 4	0,7	63	5,6	4,5	3,4	3	3,3 ●
49100234	M 5	0,8	70	6,4	6	4,9	3	4,2 ●
49100254	M 6	1	80	8	6	4,9	3	5 ●
49100274	M 8	1,25	90	10	8	6,2	3	6,8 ●
49100294	M 10	1,5	100	12	10	8	3	8,5 ●

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 3.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

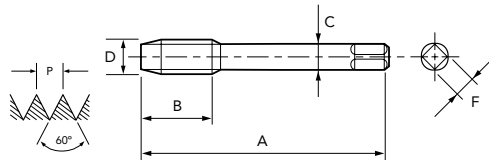
- Cutting Speed (Vc) see page 3.
- Items out of Specification Chart, please contact our Sales Department.
- - Stock items.
- C - Contact us to check availability of stock.

MACHO MÁQUINA POT | PONTA HELICOIDAL SPIRAL POINTED TAP

Macho para máquina em HSSE com revestimento TiN. Indicado para uma grande variedade de aplicações e situações de corte.
HSSE Tap machine with TiN coating. Suitable for a wide variety of applications and cutting environments.

Rosca Métrica Grossa Metric Coarse Thread

2000/4 A-SIGMA-POT DIN 13. ISO 724/965.1



HSSE **TiN** 6HX 4,5 <1.5D >1.5D DIN 376

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais Flutes	Estoque Stock
49140174	M 3	0,5	56	11	2,2	-	3	2,5 C
49140204	M 4	0,7	63	13	2,8	2,1	3	3,3 C
49140234	M 5	0,8	70	16	3,5	2,7	3	4,2 C
49140254	M 6	1	80	19	4,5	3,4	3	5 ●
49140274	M 8	1,25	90	22	6	4,9	3	6,8 ●
49140294	M 10	1,5	100	24	7	5,5	3	8,5 ●

Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais Flutes	Estoque Stock
49140314	M 12	1,75	110	29	9	7	3	10,3 ●
49140324	M 14	2	110	30	11	9	3	12 C
49140334	M 16	2	110	32	12	9	3	14 C
49140344	M 18	2,5	125	34	14	11	3	15,5 C
49140354	M 20	2,5	140	34	16	12	3	17,5 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 3.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

- Cutting Speed (Vc) see page 3.
- Items out of Specification Chart, please contact our Sales Department.
- - Stock items.
- C - Contact us to check availability of stock.

Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aços Endurecidos	Aço Inoxidável	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Low Carbon Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	Hardened Steel	Stainless Steel	Tool Steels	Cast Steel	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper	Brass	Brass Casting	Bronze	Aluminum Rolled	Aluminum Alloy Casting	Magnesium Alloy Casting	Zinc Alloy Casting	Titanium Alloy	Nickel Alloy	Thermo Setting Plastic	Thermo Plastic
C ~0.25%	C0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	~25 HRC 25~35 HRC 35~45 HRC	SUS	SKD	SC	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
○	○	○	○	○	○				○	○		○		○	○	○	○				

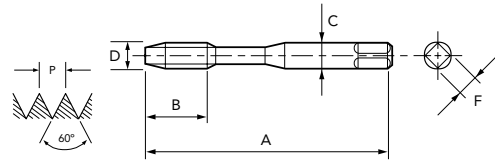




Rosca Métrica Grossa Metric Coarse Thread

2004/0 A-SIGMA-POT

DIN 13. ISO 724/965.1



HSSE **TiN** **6GX** 4,5 <1.5D >1.5D **DIN 371**

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais Flutes	Estoque Stock
49100127	M 2	0,4	45	8	2,8	2,1	2	1,6 C
49100157	M 2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	2	2,1 C
49100177	M 3	0,5	56	18	3,5	2,7	3	2,5 C
49100207	M 4	0,7	63	21	4,5	3,4	3	3,3 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 3.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais Flutes	Estoque Stock
49100237	M 5	0,8	70	25	6	4,9	3	4,2 C
49100257	M 6	1	80	30	6	4,9	3	5 C
49100277	M 8	1,25	90	35	8	6,2	3	6,8 C
49100297	M 10	1,5	100	39	10	8	3	8,5 C

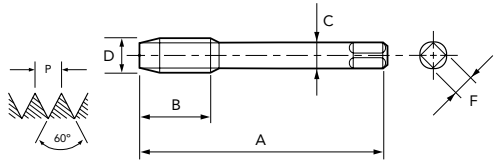
- Cutting Speed (Vc) see page 3.
- Items out of Specification Chart, please contact our Sales Department.
- - Stock items.
- C - Contact us to check availability of stock.



Rosca Métrica Grossa Metric Coarse Thread

2004/4 A-SIGMA-POT

DIN 13. ISO 724/965.1



HSSE **TiN** **6GX** 4,5 <1.5D >1.5D **DIN 376**

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais Flutes	Estoque Stock
49140317	M 12	1,75	110	29	9	7	3	10,3 C
49140327	M 14	2	110	30	11	9	3	12 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 3.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais Flutes	Estoque Stock
49140337	M 16	2	110	32	12	9	3	14 C

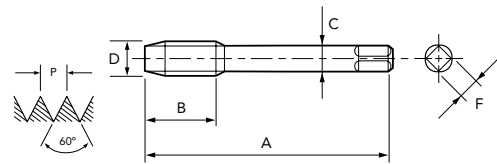
- Cutting Speed (Vc) see page 3.
- Items out of Specification Chart, please contact our Sales Department.
- - Stock items.
- C - Contact us to check availability of stock.

Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aços Endurecidos	Aço Inoxidável	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Temocura	Termo Plástico
Low Carbon Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	Hardened Steel	Stainless Steel	Tool Steels	Cast Steel	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper	Brass	Brass Casting	Bronze	Aluminum Rolled	Aluminum Alloy Casting	Magnesium Alloy Casting	Zinc Alloy Casting	Titanium Alloy	Nickel Alloy	Thermo Setting Plastic	Thermo Plastic
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	~25 HRC 25~35 HRC 35~45 HRC	SUS	SKD	SC	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
○	○	○	○	○	○				○	○		○		○	○	○	○				



Rosca Métrica Fina Metric Fine Thread

2000/5 A-SIGMA-POT DIN 13. ISO 724/965.1



Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais Flutes	Estoque Stock
49151174	M 3	0,35	56	9	2,2	-	3	2,7 C
49151214	M 4	0,5	63	10	2,8	2,1	3	3,5 C
49151234	M 5	0,5	70	12	3,5	2,7	3	4,5 C
49151254	M 6	0,5	80	14	4,5	3,4	3	5,5 C
49151704	M 6	0,75	80	14	4,5	3,4	3	5,3 C
49151744	M 8	0,75	80	19	6	4,9	3	7,3 C
49151964	M 8	1	90	22	6	4,9	3	7 C
49152004	M 10	1	90	20	7	5,5	3	9 C

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais Flutes	Estoque Stock
49152044	M 12	1	100	22	9	7	3	11 C
49152524	M 10	1,25	100	24	7	5,5	3	8,8 C
49152534	M 12	1,25	100	22	9	7	3	10,8 C
49152554	M 12	1,5	100	22	9	7	3	10,5 C
49152564	M 14	1,5	100	22	11	9	3	12,5 C
49152584	M 16	1,5	100	22	12	9	3	14,5 C
49152604	M 18	1,5	110	25	14	11	3	16,5 C
49152614	M 20	1,5	125	25	16	12	3	18,5 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 3.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

- Cutting Speed (Vc) see page 3.
- Items out of Specification Chart, please contact our Sales Department.
- - Stock items.
- C - Contact us to check availability of stock.

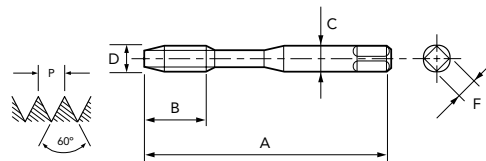
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Low Carbon Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	Hardened Steel			Stainless Steel	Tool Steels	Cast Steel	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper	Brass	Brass Casting	Bronze	Aluminum Rolled	Aluminum Alloy Casting	Magnesium Alloy Casting	Zinc Alloy Casting	Titanium Alloy	Nickel Alloy	Thermo Setting Plastic	Thermo Plastic
C ~0.25%	C0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	SKD	SC	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
○	○	○	○	○			○				○	○				○	○	○	○				



Macho para máquina em HSSE com revestimento TiN. Indicado para uma grande variedade de aplicações e situações de corte.
HSSE Tap machine with TiN coating. Suitable for a wide variety of applications and cutting environments.

Rosca Unificada Grossa Metric Unified Thread

2000/1 A-SIGMA-POT ASME B1.1



HSSE **TiN** 2BX 4,5 <1.5D >1.5D **DIN 2182**

EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais Flutes	Estoque Stock
49114044	Nº 4	40	2,845	56	11	3,5	2,7	2	2,3 C
49114054	Nº 5	40	3,175	56	11	3,5	2,7	3	2,6 C
49114064	Nº 6	32	3,505	56	12	4	3	3	2,8 C
49114074	Nº 8	32	4,166	63	13	4,5	3,4	3	3,4 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 3.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

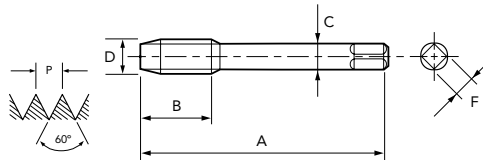
EDP	D" (pol./in)	N/1"	D	A	B	C	F	Nº. de Canais Flutes	Estoque Stock
49114084	Nº 10	24	4,826	70	16	6	4,9	3	3,9 C
49114104	1/4	20	6,350	80	19	7	5,5	3	5,1 C
49114114	5/16	18	7,938	90	22	8	6,2	3	6,6 C
49114124	3/8	16	9,525	100	24	10	8	3	8 C

- Cutting Speed (Vc) see page 3.
- Items out of Specification Chart, please contact our Sales Department.
- - Stock items.
- C - Contact us to check availability of stock.

Macho para máquina em HSSE com revestimento TiN. Indicado para uma grande variedade de aplicações e situações de corte.
HSSE Tap machine with TiN coating. Suitable for a wide variety of applications and cutting environments.

Rosca Unificada Grossa Unified Coarse Thread

2000/6 A-SIGMA-POT ASME B1.1



HSSE **TiN** 2BX 4,5 <1.5D >1.5D **DIN 2183**

EDP	D" (pol./in)	N/1"	P	A	B	C	F	Nº. de Canais Flutes	Estoque Stock
49164134	7/16	14	11,113	100	24	8	6,2	3	9,4 C
49164144	1/2	13	12,700	110	28	9	7	3	10,8 C
49164154	9/16	12	14,288	110	30	11	9	3	12,2 C
49164164	5/8	11	15,875	110	32	12	9	3	13,6 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 3.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

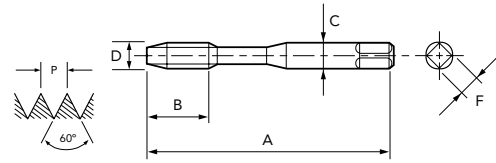
EDP	D" (pol./in)	N/1"	P	A	B	C	F	Nº. de Canais Flutes	Estoque Stock
49164174	3/4	10	19,050	125	34	14	11	3	16,5 C
49164184	7/8	9	22,225	140	34	18	14,5	3	19,5 C
49164194	1	8	25,400	160	38	18	14,5	3	22,2 C

- Cutting Speed (Vc) see page 3.
- Items out of Specification Chart, please contact our Sales Department.
- - Stock items.
- C - Contact us to check availability of stock.

Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aços Endurecidos	Aço Inoxidável	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Temocura	Termo Plástico		
Low Carbon Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	Hardened Steel	Stainless Steel	Tool Steels	Cast Steel	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper	Brass	Brass Casting	Bronze	Aluminum Rolled	Aluminum Alloy Casting	Magnesium Alloy Casting	Zinc Alloy Casting	Titanium Alloy	Nickel Alloy	Thermo Setting Plastic	Thermo Plastic		
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	SKD	SC	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
○	○	○	○	○	○	○				○	○	○		○	○	○	○						

Rosca Unificada Grossa Unified Coarse Thread

2004/1 A-SIGMA-POT ASME B1.1



HSSE
TiN
3BX
4,0
<1.5D
>1.5D
DIN 2182

EDP	D" (pol./in)	N/1"	P	A	B	C	F	Nº. de Canais Flutes	Estoque Stock
49114047	Nº 4	48	2,845	56	11	3,5	2,7	2	2,3 C
49114067	Nº 6	40	3,505	56	12	4	3	3	2,8 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 3.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- ● - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

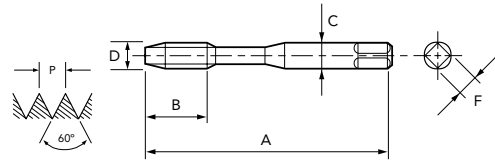
EDP	D" (pol./in)	N/1"	P	A	B	C	F	Nº. de Canais Flutes	Estoque Stock
49114077	Nº 8	36	4,166	63	13	4,5	3,4	3	3,4 C

- Cutting Speed (Vc) see page 3.
- Items out of Specification Chart, please contact our Sales Department.
- ● - Stock items.
- C - Contact us to check availability of stock.

Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Low Carbon Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	Hardened Steel			Stainless Steel	Tool Steels	Cast Steel	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper	Brass	Brass Casting	Bronze	Aluminum Rolled	Aluminum Alloy Casting	Magnesium Alloy Casting	Zinc Alloy Casting	Titanium Alloy	Nickel Alloy	Thermo Setting Plastic	Thermo Plastic
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	SKD	SC	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
○	○	○	○	○			○				○	○				○	○	○	○				

Rosca Unificada Fina Unified Fine Thread

2000/2 A-SIGMA-POT ASME B1.1



HSSE **TiN** 2BX 4,5 <1.5D >1.5D **DIN 2182**

EDP	D" (pol./in)	N/1"	P	A	B	C	F	Nº. de Canais Flutes	Estoque Stock
49124364	Nº 6	40	3,505	56	12	4	3	3	2,9 C
49124384	Nº 10	32	4,826	70	16	6	4,9	3	4,1 C
49124404	1/4	28	6,350	80	19	7	5,5	3	5,5 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 3.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

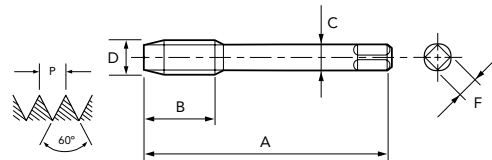
Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	P	A	B	C	F	Nº. de Canais Flutes	Estoque Stock
49124414	5/16	24	7,938	90	22	8	6,2	3	6,9 C
49124424	3/8	24	9,525	90	20	10	8	3	8,5 C

- Cutting Speed (Vc) see page 3.
- Items out of Specification Chart, please contact our Sales Department.
- - Stock items.
- C - Contact us to check availability of stock.

Rosca Unificada Fina Unified Fine Thread

2000/7 A-SIGMA-POT ASME B1.1



HSSE **TiN** 2BX 4,5 <1.5D >1.5D **DIN 2183**

EDP	D" (pol./in)	N/1"	P	A	B	C	F	Nº. de Canais Flutes	Estoque Stock
49174434	7/16	20	11,113	100	24	8	6,2	3	9,9 C
49174444	1/2	20	12,700	100	22	9	7	3	11,5 C
49174454	9/16	18	14,288	100	22	11	9	3	12,9 C
49174464	5/8	18	15,875	100	22	12	9	3	14,5 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 3.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	P	A	B	C	F	Nº. de Canais Flutes	Estoque Stock
49174474	3/4	16	19,050	110	25	14	11	3	17,5 C
49174484	7/8	14	22,225	125	25	18	14,5	3	20,5 C
49174494	1	12	25,400	140	28	18	14,5	3	23,3 C

- Cutting Speed (Vc) see page 3.
- Items out of Specification Chart, please contact our Sales Department.
- - Stock items.
- C - Contact us to check availability of stock.

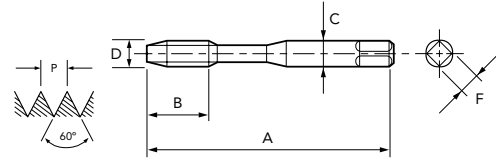
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aços Endurecidos	Aço Inoxidável	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Temocura	Termo Plástico
Low Carbon Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	Hardened Steel	Stainless Steel	Tool Steels	Cast Steel	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper	Brass	Brass Casting	Bronze	Aluminum Rolled	Aluminum Alloy Casting	Magnesium Alloy Casting	Zinc Alloy Casting	Titanium Alloy	Nickel Alloy	Thermo Setting Plastic	Thermo Plastic
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	~25 HRC 25~35 HRC 35~45 HRC	SUS	SKD	SC	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
○	○	○	○	○	○				○	○		○		○	○	○	○				

UNJF MACHO MÁQUINA POT | PONTA HELICOIDAL SPIRAL POINTED TAP

Macho para máquina em HSE com revestimento TiN. Indicado para uma grande variedade de aplicações e situações de corte.
HSE Tap machine with TiN coating. Suitable for a wide variety of applications and cutting environments.

Rosca Unificada Fina Unified Fine Thread

2004/2 A-SIGMA-POT ASME B1.1



HSSE
TiN
3BX
4,0
<1.5D
>1.5D
DIN 2182

EDP	D" (pol./in)	N/1"	P	A	B	C	F	Nº. de Canais Flutes	Estoque Stock
49124387	Nº 10	32	4,826	70	16	6	4,9	3	4,1 C
49124407	1/4	28	6,350	80	19	7	5,5	3	5,5 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 3.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	P	A	B	C	F	Nº. de Canais Flutes	Estoque Stock
49124417	5/16	24	7,938	90	22	8	6,2	3	6,9 C
49124427	3/8	24	9,525	90	20	10	8	3	8,5 C

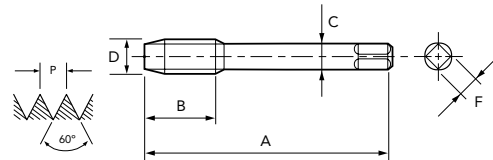
- Cutting Speed (Vc) see page 3.
- Items out of Specification Chart, please contact our Sales Department.
- - Stock items.
- C - Contact us to check availability of stock.

UNJF MACHO MÁQUINA POT | PONTA HELICOIDAL SPIRAL POINTED TAP

Macho para máquina em HSE com revestimento TiN. Indicado para uma grande variedade de aplicações e situações de corte.
HSE Tap machine with TiN coating. Suitable for a wide variety of applications and cutting environments.

Rosca Unificada Fina Unified Fine Thread

2004/7 A-SIGMA-POT ASME B1.1



HSSE
TiN
3BX
4,0
<1.5D
>1.5D
DIN 2183

EDP	D" (pol./in)	N/1"	P	A	B	C	F	Nº. de Canais Flutes	Estoque Stock
49174437	7/16	20	11,113	100	24	8	6,2	3	9,9 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 3.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	P	A	B	C	F	Nº. de Canais Flutes	Estoque Stock
49174447	1/2	20	12,700	100	22	9	7	3	11,5 C

- Cutting Speed (Vc) see page 3.
- Items out of Specification Chart, please contact our Sales Department.
- - Stock items.
- C - Contact us to check availability of stock.

Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aços Endurecidos	Aço Inoxidável	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Low Carbon Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	Hardened Steel	Stainless Steel	Tool Steels	Cast Steel	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper	Brass	Brass Casting	Bronze	Aluminum Rolled	Aluminum Alloy Casting	Magnesium Alloy Casting	Zinc Alloy Casting	Titanium Alloy	Nickel Alloy	Thermo Setting Plastic	Thermo Plastic
C ~0.25%	C0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	~25 HRC 25~35 HRC 35~45 HRC	SUS	SKD	SC	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
○	○	○	○	○	○				○	○				○	○	○	○				

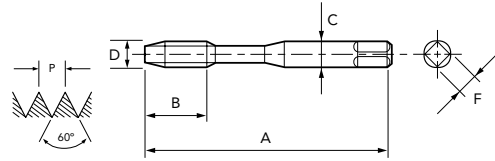




Rosca Métrica Grossa Metric Coarse Thread

2002/0 A-SIGMA-SFT

DIN 13. ISO 724/965.1



HSSE
TiN
45°
6HX
2,5~3
<1.50
>1.50
DIN 371

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais Flutes	Estoque Stock
49200124	M 2	0,4	45	3,2	2,8	2,1	2	1,6 C
49200134	M 2,2	0,45	45	3,6	2,8	2,1	2	1,8 C
49200154	M 2,5	0,45	50	3,6	2,8	2,1	2	2,1 C
49200174	M 3	0,5	56	4	3,5	2,7	3	2,5 ●
49200194	M 3,5	0,6	56	4,8	4	3	3	2,9 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 3.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais Flutes	Estoque Stock
49200204	M 4	0,7	63	5,6	4,5	3,4	3	3,3 ●
49200234	M 5	0,8	70	6,4	6	4,9	3	4,2 ●
49200254	M 6	1	80	8	6	4,9	3	5 ●
49200274	M 8	1,25	90	10	8	6,2	3	6,8 ●
49200294	M 10	1,5	100	12	10	8	3	8,5 ●

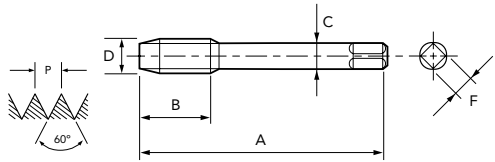
- Cutting Speed (Vc) see page 3.
- Items out of Specification Chart, please contact our Sales Department.
- - Stock items.
- C - Contact us to check availability of stock.



Rosca Métrica Grossa Metric Coarse Thread

2002/4 A-SIGMA-SFT

DIN 13. ISO 724/965.1



HSSE
TiN
45°
6HX
2,5~3
<1.50
>1.50
DIN 376

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais Flutes	Estoque Stock
49240174	M 3	0,5	56	4	2,2	-	3	2,5 C
49240204	M 4	0,7	63	5,6	2,8	2,1	3	3,3 C
49240234	M 5	0,8	70	6,4	3,5	2,7	3	4,2 ●
49240254	M 6	1	80	8	4,5	3,4	3	5 ●
49240274	M 8	1,25	90	10	6	4,9	3	6,8 ●
49240294	M 10	1,5	100	12	7	5,5	3	8,5 ●

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 3.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais Flutes	Estoque Stock
49240314	M 12	1,75	110	14	9	7	3	10,3 ●
49240324	M 14	2	110	16	11	9	3	12 ●
49240334	M 16	2	110	16	12	9	3	14 ●
49240344	M 18	2,5	125	25	14	11	4	15,5 C
49240354	M 20	2,5	140	25	16	12	4	17,5 ●

- Cutting Speed (Vc) see page 3.
- Items out of Specification Chart, please contact our Sales Department.
- - Stock items.
- C - Contact us to check availability of stock.

Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aços Endurecidos	Aço Inoxidável	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Temocura	Termo Plástico
Low Carbon Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	Hardened Steel	Stainless Steel	Tool Steels	Cast Steel	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper	Brass	Brass Casting	Bronze	Aluminum Rolled	Aluminum Alloy Casting	Magnesium Alloy Casting	Zinc Alloy Casting	Titanium Alloy	Nickel Alloy	Thermo Setting Plastic	Thermo Plastic
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	~25 HRC 25~35 HRC 35~45 HRC	SUS	SKD	SC	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
○	○	○	○	○	○				○	○		○		○	○	○	○				

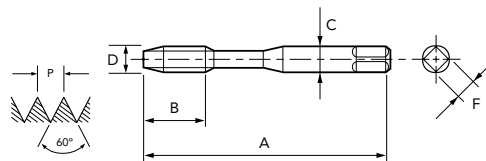


MACHO MÁQUINA SFT | CANAL HELICOIDAL SPIRAL FLUTED TAP

Macho para máquina em HSSE com revestimento TiN. Indicado para furo cego em material de cavaco longo. HSSE Tap machine with TiN coating. Suitable for blind hole with long chip material.

Rosca Métrica Grossa Metric Coarse Thread

2005/0 A-SIGMA-SFT DIN 13. ISO 724/965.1



HSSE
TiN
45°
6GX
2,5~3
<1.5D
>1.5D
DIN 371

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais Flutes	Estoque Stock
49200127	M 2	0,4	45	3,2	2,8	2,1	2	1,6 C
49200157	M 2,5	0,45	50	3,6	2,8	2,1	2	2,1 C
49200177	M 3	0,5	56	4	3,5	2,7	3	2,5 C
49200207	M 4	0,7	63	5,6	4,5	3,4	3	3,3 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 3.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais Flutes	Estoque Stock
49200237	M 5	0,8	70	6,4	6	4,9	3	4,2 C
49200257	M 6	1	80	8	6	4,9	3	5 C
49200277	M 8	1,25	90	10	8	6,2	3	6,8 C
49200297	M 10	1,5	100	12	10	8	3	8,5 C

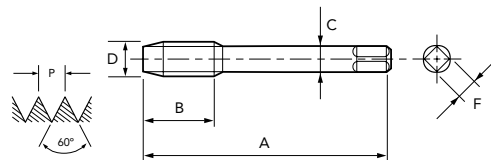
- Cutting Speed (Vc) see page 3.
- Items out of Specification Chart, please contact our Sales Department.
- - Stock items.
- C - Contact us to check availability of stock.

MACHO MÁQUINA SFT | CANAL HELICOIDAL SPIRAL FLUTED TAP

Macho para máquina em HSSE com revestimento TiN. Indicado para furo cego em material de cavaco longo. HSSE Tap machine with TiN coating. Suitable for blind hole with long chip material.

Rosca Métrica Grossa Metric Coarse Thread

2005/4 A-SIGMA-SFT ASME B1.1



HSSE
TiN
45°
6GX
2,5~3
<1.5D
>1.5D
DIN 376

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais Flutes	Estoque Stock
49240317	M 12	1,75	110	14	9	7	3	10,3 C
49240327	M 14	2	110	16	11	9	3	12 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 3.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais Flutes	Estoque Stock
49240337	M 16	2	110	16	12	9	3	14 C

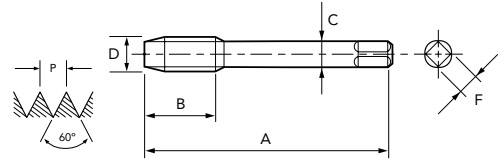
- Cutting Speed (Vc) see page 3.
- Items out of Specification Chart, please contact our Sales Department.
- - Stock items.
- C - Contact us to check availability of stock.

Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aços Endurecidos	Aço Inoxidável	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Low Carbon Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	Hardened Steel	Stainless Steel	Tool Steels	Cast Steel	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper	Brass	Brass Casting	Bronze	Aluminum Rolled	Aluminum Alloy Casting	Magnesium Alloy Casting	Zinc Alloy Casting	Titanium Alloy	Nickel Alloy	Thermo Setting Plastic	Thermo Plastic
C ~0.25%	C0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	~25 HRC 25~35 HRC 35~45 HRC	SUS	SKD	SC	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
○	○	○	○	○	○				○	○		○		○	○	○	○				



Rosca Métrica Fina Metric Fine Thread

2002/5 A-SIGMA-SFT DIN 13. ISO 724/965.1



HSSE
TiN
45°
6HX
2,5~3
<1.50
>1.50
DIN 374

EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais Flutes	Estoque Stock
49251174	M 3	0,35	56	4	2,2	-	3	2,7 C
49251214	M 4	0,5	63	6	2,8	2,1	3	3,5 C
49251234	M 5	0,5	70	7	3,5	2,7	3	4,5 C
49251254	M 6	0,5	80	8	4,5	3,4	3	5,5 C
49251704	M 6	0,75	80	8	4,5	3,4	3	5,3 C
49251744	M 8	0,75	80	10	6	4,9	3	7,3 C
49251964	M 8	1	90	10	6	4,9	3	7 C
49252004	M 10	1	90	12	7	5,5	4	9 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 3.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

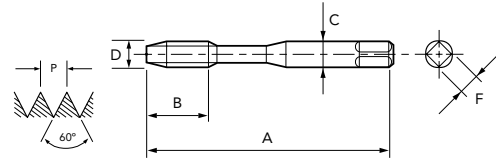
EDP	D	P	A	B	C	F	Nº. de Canais Flutes	Estoque Stock
49252044	M 12	1	100	14	9	7	4	11 C
49252524	M 10	1,25	100	12	7	5,5	4	8,8 C
49252534	M 12	1,25	100	14	9	7	4	10,8 C
49252554	M 12	1,5	100	14	9	7	4	10,5 C
49252564	M 14	1,5	100	16	11	9	4	12,5 C
49252584	M 16	1,5	100	16	12	9	5	14,5 C
49252604	M 18	1,5	110	20	14	11	5	16,5 C
49252614	M 20	1,5	125	20	16	12	5	18,5 C

- Cutting Speed (Vc) see page 3.
- Items out of Specification Chart, please contact our Sales Department.
- - Stock items.
- C - Contact us to check availability of stock.

Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aços Endurecidos			Aço Inoxidável	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Temocura	Termo Plástico
Low Carbon Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	Hardened Steel			Stainless Steel	Tool Steels	Cast Steel	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper	Brass	Brass Casting	Bronze	Aluminum Rolled	Aluminum Alloy Casting	Magnesium Alloy Casting	Zinc Alloy Casting	Titanium Alloy	Nickel Alloy	Thermo Setting Plastic	Thermo Plastic
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	~25 HRC	25~35 HRC	35~45 HRC	SUS	SKD	SC	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
○	○	○	○	○			○				○	○				○	○	○	○				

Rosca Unificada Grossa Unified Coarse Thread

2002/1 A-SIGMA-SFT ASME B1.1



HSSE
TiN
45°
2BX
2,5~3
<1.5D
>1.5D
DIN 2182

EDP	D" (pol./in)	N/1"	P	A	B	C	F	Nº. de Canais Flutes	Estoque Stock
49214044	Nº 4	40	2,845	56	5,1	3,5	2,7	2	2,3 C
49214054	Nº 5	40	3,175	56	5,1	3,5	2,7	2	2,6 C
49214064	Nº 6	32	3,505	56	8	4	3	2	2,8 C
49214074	Nº 8	32	4,166	63	6,4	4,5	3,4	2	3,4 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 3.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- ● - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

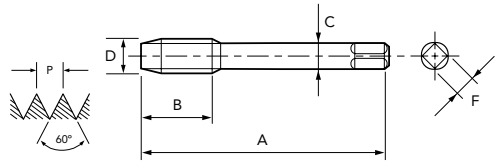
Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	P	A	B	C	F	Nº. de Canais Flutes	Estoque Stock
49214084	Nº 10	24	4,826	70	8,5	6	4,9	2	3,9 C
49214104	1/4	20	6,350	80	10,2	7	5,5	2	5,1 C
49214114	5/16	18	7,938	90	11,3	8	6,2	3	6,6 C
49214124	3/8	16	9,525	100	12,7	10	8	3	8 C

- Cutting Speed (Vc) see page 3.
- Items out of Specification Chart, please contact our Sales Department.
- ● - Stock items.
- C - Contact us to check availability of stock.

Rosca Unificada Grossa Unified Coarse Thread

2002/6 A-SIGMA-SFT ASME B1.1



HSSE
TiN
45°
2BX
2,5~3
<1.5D
>1.5D
DIN 2183

EDP	D" (pol./in)	N/1"	P	A	B	C	F	Nº. de Canais Flutes	Estoque Stock
49264134	7/16	14	11,113	100	14,5	8	6,2	3	9,4 C
49264144	1/2	13	12,700	110	15,6	9	7	3	10,8 C
49264154	9/16	12	14,288	110	16,9	11	9	3	12,2 C
49264164	5/8	11	15,875	110	18,5	12	9	3	13,6 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 3.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- ● - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

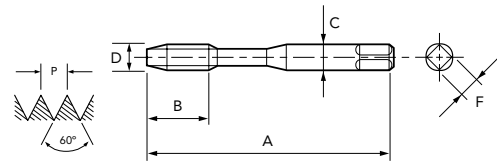
EDP	D" (pol./in)	N/1"	P	A	B	C	F	Nº. de Canais Flutes	Estoque Stock
49264174	3/4	10	19,050	125	25,4	14	11	4	16,5 C
49264184	7/8	9	22,225	140	28,2	18	14,5	4	19,5 C
49264194	1	8	25,400	160	31,8	18	14,5	4	22,2 C

- Cutting Speed (Vc) see page 3.
- Items out of Specification Chart, please contact our Sales Department.
- ● - Stock items.
- C - Contact us to check availability of stock.

Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aços Endurecidos	Aço Inoxidável	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Low Carbon Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	Hardened Steel	Stainless Steel	Tool Steels	Cast Steel	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper	Brass	Brass Casting	Bronze	Aluminum Rolled	Aluminum Alloy Casting	Magnesium Alloy Casting	Zinc Alloy Casting	Titanium Alloy	Nickel Alloy	Thermo Setting Plastic	Thermo Plastic
C ~0.25%	C0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	~25 HRC 25~35 HRC 35~45 HRC	SUS	SKD	SC	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
○	○	○	○	○	○				○	○				○	○	○	○				

Rosca Unificada Fina Unified Fine Thread

2002/2 A-SIGMA-SFT ASME B1.1



EDP	D" (pol./in)	N/1"	P	A	B	C	F	Nº de Canais Flutes	Estoque Stock
49224364	Nº 6	40	3,505	56	6,4	4	3	2	2,9 C
49224384	Nº 10	32	4,826	70	8,5	6	4,9	2	4,1 C
49224404	1/4	28	6,350	80	10,2	7	5,5	2	5,5 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 3.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

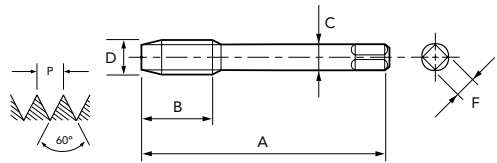
Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	P	A	B	C	F	Nº de Canais Flutes	Estoque Stock
49224414	5/16	24	7,938	90	11,3	8	6,2	3	6,9 C
49224424	3/8	24	9,525	90	12,7	10	8	3	8,5 C

- Cutting Speed (Vc) see page 3.
- Items out of Specification Chart, please contact our Sales Department.
- - Stock items.
- C - Contact us to check availability of stock.

Rosca Unificada Fina Unified Fine Thread

2002/7 A-SIGMA-SFT ASME B1.1



EDP	D" (pol./in)	N/1"	P	A	B	C	F	Nº de Canais Flutes	Estoque Stock
49274434	7/16	20	11,113	100	14,5	8	6,2	3	9,9 C
49274444	1/2	20	12,700	100	15,6	9	7	3	11,5 C
49274454	9/16	18	14,288	100	16,9	11	9	3	12,9 C
49274464	5/8	18	15,875	100	18,5	12	9	3	14,5 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 3.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	P	A	B	C	F	Nº de Canais Flutes	Estoque Stock
49274474	3/4	16	19,050	110	25,4	14	11	4	17,5 C
49274484	7/8	14	22,225	125	28,2	18	14,5	4	20,5 C
49274494	1	12	25,400	140	31,8	18	14,5	4	23,3 C

- Cutting Speed (Vc) see page 3.
- Items out of Specification Chart, please contact our Sales Department.
- - Stock items.
- C - Contact us to check availability of stock.

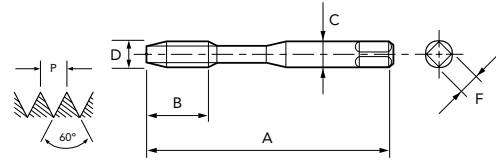
Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aços Endurecidos	Aço Inoxidável	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Temocura	Termo Plástico	
Low Carbon Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	Hardened Steel	Stainless Steel	Tool Steels	Cast Steel	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper	Brass	Brass Casting	Bronze	Aluminum Rolled	Aluminum Alloy Casting	Magnesium Alloy Casting	Zinc Alloy Casting	Titanium Alloy	Nickel Alloy	Thermo Setting Plastic	Thermo Plastic	
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	~25 HRC 25~35 HRC 35~45 HRC	SUS	SKD	SC	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl	
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

UNJF MACHO MÁQUINA SFT | CANAL HELICOIDAL SPIRAL FLUTED TAP

Macho para máquina em HSSE com revestimento TiN. Indicado para furo cego em material de cavaco longo.
HSSE Tap machine with TiN coating. Suitable for blind hole with long chip material.

Rosca Unificada Fina Unified Fine Thread

2005/2 A-SIGMA-SFT ASME B1.1



HSSE
TiN
3BX
2,5~3
<1.5D
>1.5D
DIN 2182

EDP	D" (pol./in)	N/1"	P	A	B	C	F	Nº. de Canais Flutes	Estoque Stock
49224387	Nº 10	32	4,826	70	8,5	6	4,9	2	4,1 C
49224407	1/4	28	6,350	80	10,2	7	5,5	2	5,5 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 3.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- ● - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	P	A	B	C	F	Nº. de Canais Flutes	Estoque Stock
49224417	5/16	24	7,938	90	11,3	8	6,2	3	6,9 C
49224427	3/8	24	9,525	90	12,7	10	8	3	8,5 C

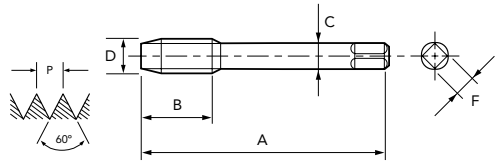
- Cutting Speed (Vc) see page 3.
- Items out of Specification Chart, please contact our Sales Department.
- ● - Stock items.
- C - Contact us to check availability of stock.

UNJF MACHO MÁQUINA SFT | CANAL HELICOIDAL SPIRAL FLUTED TAP

Macho para máquina em HSSE. Indicado para furo cego em material de cavaco longo.
HSSE Tap machine with TiN coating. Suitable for blind hole with long chip material.

Rosca Unificada Fina Unified Fine Thread

2005/7 A-SIGMA-SFT ASME B1.1



HSSE
TiN
45°
3BX
2,5~3
<1.5D
>1.5D
DIN 2183

EDP	D" (pol./in)	N/1"	P	A	B	C	F	Nº. de Canais Flutes	Estoque Stock
49274437	7/16	20	11,113	100	14,5	8	6,2	3	9,9 C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 3.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- ● - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

Unid.:mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	P	A	B	C	F	Nº. de Canais Flutes	Estoque Stock
49274447	1/2	20	12,700	100	15,6	9	7	3	11,5 C

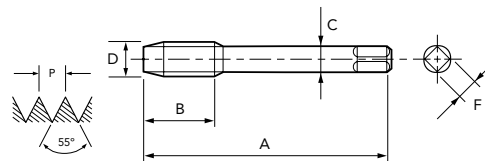
- Cutting Speed (Vc) see page 3.
- Items out of Specification Chart, please contact our Sales Department.
- ● - Stock items.
- C - Contact us to check availability of stock.

Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aços Endurecidos	Aço Inoxidável	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Termocura	Termo Plástico
Low Carbon Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	Hardened Steel	Stainless Steel	Tool Steels	Cast Steel	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper	Brass	Brass Casting	Bronze	Aluminum Rolled	Aluminum Alloy Casting	Magnesium Alloy Casting	Zinc Alloy Casting	Titanium Alloy	Nickel Alloy	Thermo Setting Plastic	Thermo Plastic
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	~25 HRC 25~35 HRC 35~45 HRC	SUS	SKD	SC	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
○	○	○	○	○	○				○	○				○	○	○	○				



Rosca Whitworth Cilíndrica para Tubo Whitworth Pipe Thread

2002/9 A-SIGMA-SFT DIN 259. BS 2779. ISO 228/1



HSSE	TiN	G	45°		2,5~3	<1.50	>1.50	DIN 5156
------	-----	---	-----	--	-------	-------	-------	----------

EDP	D" (pol./in)	N/1"	P	A	B	C	F	Nº. de Canais Flutes		Estoque Stock
49298214	1/8	28	9,728	90	20	7	5,5	3	8,7	C
49298224	1/4	19	13,157	100	22	11	9	3	11,7	C
49298234	3/8	19	16,662	100	22	12	9	4	15,2	C
49298244	1/2	14	20,955	125	25	16	12	4	19	C

Unid.mm

EDP	D" (pol./in)	N/1"	P	A	B	C	F	Nº. de Canais Flutes		Estoque Stock
49298254	5/8	14	22,911	125	25	18	14,5	4	21	C
49298264	3/4	14	26,441	140	28	20	16	4	24,5	C
49298274	7/8	14	30,201	150	28	22	18	4	28,2	C

- Velocidade de Corte (Vc) consultar página 3.
- Itens fora de Tabela de Especificação, favor entrar em contato com nosso departamento Comercial.
- ● - Itens em estoque.
- C - Itens com estoque sob consulta.

- Cutting Speed (Vc) see page 3.
- Items out of Specification Chart, please contact our Sales Department.
- ● - Stock items.
- C - Contact us to check availability of stock.

Aço Baixo Carbono	Aço Médio Carbono	Aço Alto Carbono	Aço Liga	Aços Endurecidos	Aço Inoxidável	Aço Ferramenta	Aço Fundido	Ferro Fundido	Ferro Fundido Nodular	Cobre	Latão	Latão Fundido	Bronze	Alumínio Laminado	Liga de Alumínio Fundido	Liga de Magnésio Fundido	Liga de Zinco Fundido	Liga de Titânio	Liga de Níquel	Plástico Temocura	Termo Plástico
Low Carbon Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	Hardened Steel	Stainless Steel	Tool Steels	Cast Steel	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper	Brass	Brass Casting	Bronze	Aluminum Rolled	Aluminum Alloy Casting	Magnesium Alloy Casting	Zinc Alloy Casting	Titanium Alloy	Nickel Alloy	Thermo Setting Plastic	Thermo Plastic
C ~0.25%	C 0.25%~0.45%	C 0.45%~	SCM	~25 HRC 25~35 HRC 35~45 HRC	SUS	SKD	SC	GG	GGG	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC	Ti	Ni	Plast.	Vinyl
○	○	○	○	○	○				○	○		○		○	○	○	○				



shaping your dreams

OSG Sulamericana

OSG Sulamericana de Ferramentas Ltda.

Escritório Comercial / Fábrica / Administração

Rua Raul Rodrigues de Siqueira, 767 – Santa Luzia

Bragança Paulista / SP - CEP: 12919-484

Fone +55 (11) 2090.0900 / Fax +55 (11) 2090.0901

vendas@osg.com.br

Fábrica São José dos Pinhais – PR

Rua John Lennon, 271 - Parque da Fonte

São José dos Pinhais / PR - CEP: 83050-380

Fone +55 (41) 3058.8001

vendassul@osg.com.br

www.osg.com.br

OSG Corporation

www.osg.co.jp